

**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОМПАКТОР
МАРШАЛЛА
КНД46**

**ПАСПОРТ
Техническое описание
Инструкция по эксплуатации**

1. Назначение.

Устройство предназначено для уплотнения асфальтобетонной смеси в формах Маршалла 4" и 6".

Компактор автоматически останавливает работу после достижения требуемого числа ударов.

2. Технические характеристики.

1. Вес молотов:

для формы 4" 4535+-15 г

для формы 6" 10210+-20 г

2. Высота подъема молота малого 457+-1,5 мм

3. Высота подъема молота большого 457+-2,5 мм

3. Количество ударов в минуту 55+-5

4. Мощность электропривода 550 Вт

5. Напряжение питания 220 В

6. Габариты в плане шкафа 510 x 600 мм

3. Подключение

Компактор подключается к сети переменного тока 220 В через сетевой фильтр любого типа.

4. Устройство.

Устройство состоит из станины с плитой 6, закрепленной на деревянном основании 7. На станине смонтированы цепной привод с захватками 8 и узел фиксации формы, состоящий из стационарного упора 3 и прижимного кольца 4 с рычажным приводом 2. Прижимные кольца 4 выполнены сменными, в зависимости от размера формы. Стационарный упор 3 имеет возможность перестановки с поворотом на 180 град. в зависимости от размера формы. На станине имеются вертикальные салазки 9 с отсекающими 10. Устройство комплектуется молотами 12 весом 4,535 и 10,21 кг, установленными на направляющих 13 с пятами 14. Верхний конец направляющей 13 соединяют с салазками посредством пружинного замка 5. На направляющих установлены упоры, ограничивающие высоту подъема молотов. Устройство комплектуется звукоизолирующим шкафом.

5. Порядок работы.

Исходное состояние: Звукоизолирующий шкаф открыт, рычаг привода прижимного кольца 2 – в верхнем положении. Форму устанавливают на плиту, сдвигают к упору 3, рычаг привода прижимного кольца 2 опускают в нижнее положение и прижимное кольцо 4 зажимает форму. Направляющая 13 с пятой 14 и молотом 12 соединяется с салазками 9 посредством пружинного замка 5. При этом пята может быть сразу опущена в форму. Салазки могут быть зафиксированы в верхнем положении с помощью откидного крюка 11. В крайних положениях салазок привод заблокирован конечным выключателем. **После того, как пята была опущена в форму на загруженную смесь**, звукоизолирующий шкаф закрывают и нажимают кнопку «Пуск». Компактор выполнит количество ударов, соответствующее уставке, и остановится. Изначально уставка – 50. После этого шкаф открывают, рычаг привода прижимного кольца 2 переводят в верхнее положение, салазки 9 с подсоединенной к ним направляющей 13 с молотом 12 фиксируют на откидном крюке 11 и извлекают форму. Компактор можно остановить в любой момент кнопкой «Стоп». Если компактор был остановлен кнопкой "Стоп", перед повторным пуском следует сбросить показания счета кнопкой "0".

Количество ударов может быть изменено путем нажатия соответствующих клавиш уставки на счетчике импульсов. Для смены уставки нажимают кнопку «<». При этом на индикаторе высвечиваются 4 разряда уставки. Кнопкой «^» устанавливают нужное значение мигающего разряда. Переход к следующему разряду осуществляется нажатием кнопки «<». После корректировки уставки нажимают кнопку «0», счетчик возвращается в режим счета.

Высоту подъема молота ограничивает упор на направляющей. Скорость привода подобрана так, что в верхнем положении молот лишь слегка касается упора, не сбивая его положения. Убедиться, что молот касается упора, можно, нанеся на нижнюю плоскость упора густую смазку или краску перед началом работы компактора. На верхнем торце молота при этом должен остаться отпечаток. Если отпечатка нет, скорость

привода следует немного повисить ручкой частотного преобразователя. Для доступа к частотному преобразователю следует снять крышку на боковой поверхности пульта. Чем выше скорость привода, тем больше высота подъема молотка. Ручка частотного преобразователя очень чувствительна – небольшой поворот приводит к существенному изменению частоты. **Не рекомендуется без надобности менять заводские настройки.**

Для перехода на другую форму необходимо заменить прижимное кольцо и переставить стационарный упор в другое положение. Прижимное кольцо крепится болтами и зацепами на ползуне с рычажным приводом. Чтобы снять его, надо при нижнем положении ползуна отвернуть болты и приподнять, чтобы зацепы вышли из пазов.

Включать привод можно только тогда, когда пята опущена в форму, заполненную смесью не менее чем на 50 мм, а форма прижата к упору 3 и придавлена прижимным кольцом 4.

6. Обслуживание.

Необходимо ежедневно очищать плиту и упоры от загрязнений, **проверять состояние резьбовых соединений, натяжение цепи**, при необходимости – подтягивать, смазывать цепь и направляющие салазок густой смазкой.

Проверить натяжение цепи можно двигая ее вручную. Нормально натянутая цепь должна двигаться с небольшим усилием. Для регулировки натяжения цепи служит болт 16, взаимодействующий с пружиной 15. Пружина должна быть натянута почти до конца, но витки ее не должны соприкасаться между собой.

Также следует периодически проверять положение упоров на направляющих и факт касания их молотами так, как было описано выше.

В случае ослабления прижима форм прижимным кольцом 4 следует планку фиксации рычага 2 передвинуть вниз.

7. Безопасность.

Запрещается производить наладочные и ремонтные работы, если устройство не отключено от сети.

Запрещается работа устройства, если форма надлежащим образом не закреплена, или **не заполнена смесью**, а также при открытом звукоизолирующем шкафе. Если устройство шкафом не укомплектовано, оператор должен находиться не ближе одного метра от работающего устройства.

8. Транспортировка.

Компактор необходимо транспортировать только в упакованном виде (в транспортной таре) в закрытом транспорте при температуре от минус 50 до плюс 50 °С. При транспортировке компактор следует оберегать от резких толчков и ударов, перемещения внутри транспортного средства. Упаковка компактора не предохраняет его от ненадлежащего обращения.

9. Гарантии изготовителя.

При транспортировке, правильном подключении и эксплуатации компактор сохраняет точность характеристик, определенных первичной аттестацией.

Компактор предназначен для эксплуатации в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями. **Условия УХЛ4.**

Изготовитель гарантирует безотказную работу устройства в течение 2 лет с момента отгрузки при выполнении требований инструкции по эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

Гарантия на покупные изделия, используемые в компакторе, указана в паспорте на эти изделия.

10. Свидетельство о приёмке.

Универсальный автоматический компактор Маршалла заводской № _____ изготовлен и испытан в соответствии с технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска: _____

Начальник ОТК _____







