

Печь выжигания вяжущих

***ЛинтеЛ*[®] ПВВ-20**

ПАСПОРТ

АИФ 2.772.030 ПС

Данный документ (версия №4 от 17.02.2026г.) распространяется на:

Печь выжигания вяжущих

ЛинтеЛ® ПВВ-20

АИФ 2.772.030

__ . __ . 20__

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Печь выжигания вяжущих ЛинтеЛ® ПВВ-20 (далее – печь) предназначена для определения содержания битумного вяжущего методом выжигания в соответствии со стандартами ГОСТ Р 58401.15, ASTM D6307 (Method A).
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Печь изготовлена в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики печи указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Температура камеры в режиме выжигания	°С	540
Размер ячеек сетки корзины	мм	от 0,5 до 2,0
Масса пробы	г	от 500 до 4500
Напряжение сети питания (трёхфазная сеть)	В	от 360 до 440
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более: - в режиме ожидания - в рабочем режиме	кВт	0,1 10
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80
Атмосферное давление	мм рт.ст.	от 680 до 800

- 1.5 Массо-габаритные характеристики печи указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса печи, не более	кг	260
Габаритные размеры печи (ширина x высота x глубина)	мм	880x1380x800
Масса печи в упаковке	кг	400
Размеры печи в упаковке (ширина x высота x глубина)	мм	1100x1600x110

- 1.6 Метрологические характеристики печи указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Метрологические характеристики

Характеристика	Диапазон измерения	Единица измерения	Значение
Отклонение от заданного значения температуры в камере	540 °С	°С	±10
Верхний предел относительной погрешности измерения массы пробы	от 500 до 4500 г	%	0,1

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	1.00
Контрольная сумма	20BF431C

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АИФ 2.772.030	Печь выжигания вяжущих <i>ЛинтеА</i> ® ПВВ-20	1	
АИФ 2.772.030 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	Вер.№4 от 17.02.2026
АИФ 2.772.030 ПС	Паспорт	1	Вер.№4 от 17.02.2026
АИФ 2.772.030 МА	Программа и методика аттестации	1	Вер.№2 от 17.02.2026
	Принадлежности		
АИФ 6.112.244-04	Корзина	2	
АИФ 6.354.103	Ухват	1	
АИФ 6.424.136-02	Поддон	1	
АИФ 6.174.039-01	Крышка	1	
АИФ 6.876.015	Совок металлический для асфальта	1	
АИФ 5.282.571	Соединитель силовой	1	
	Воздуховод гибкий D100 (гофр.)	1	
	Хомут с мостиком CLIP 90-110мм W2	2	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**Печь выжигания вяжущих**

ЛинтеЛ® ПБВ-20	АИФ 2.772.030	_____	__ . __ . 20__
(тип)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

соответствует техническим требованиям *НТБР.441336.106 ТУ* и признан годным к эксплуатации.

место
печати

Дата выпуска «__» _____ 20 __ г.

Начальник ОТК _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Печь упакована согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 20 __ г.

Упаковку произвел _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Печь после упаковки
принял _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие печи техническим требованиям *НТБР.441336.106 ТУ* при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.772.030 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы печи 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Печь, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.
- 4.5 Печь принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей, с заполненным листом учета неисправностей.
Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение печи от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке печи.
- 4.6 Сведения о печи (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только _____ или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.

- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений печи или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность метрологических характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 УТИЛИЗАЦИЯ

- 5.1 По окончании срока службы печь и комплект принадлежностей подлежат утилизации отдельно от бытовых отходов.
- 5.2 При утилизации печь и комплект принадлежностей по ФККО относят к «Оборудованию компьютерному, электронному, оптическому, утратившему потребительские свойства» (код по ФККО 4 81 119 11 72 4 «компоненты электронные и платы, утратившие потребительские свойства»; 4 81 205 02 52 4 «мониторы компьютерные жидкокристаллические, утратившие потребительские свойства; 4 82 201 45 53 2 «химические источники тока первичные диоксидмарганцевые литиевые неповрежденные отработанные»).
- 5.3 Печь и комплект принадлежностей подлежат утилизации в организациях, имеющих лицензию на право осуществления деятельности по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов IV класса опасности (агрегатное состояние, физическая форма - Изделия из нескольких материалов).

6 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 6.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей, и проведении технического обслуживания при эксплуатации (см. Приложение А, В). Лист учета неисправностей и сведения о техническом обслуживании направлять изготовителю с сопроводительным письмом и запросом на техническое обслуживание (см. Приложение Г).
- 6.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

7 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ
Печь выжигания вяжущих

ЛинтеА® ПВВ-20

АИФ 2.772.030

__ . __ . 20__

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа Режим работы Характер нагрузки	Характер неисправности Причина неисправности	Кол. часов работы	Примечание

(должность)

(Фамилия, инициалы)

(подпись)

(дата)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждой печи. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтпригодности печи.

Заполнение таблиц производится после приёмки ОТК.

Конфигурация программного обеспечения	
---------------------------------------	--

Настроечные коэффициенты

Наименование параметра	Стандарт	Значение
Коэффициент поправки ползучести тензодатчика	ГОСТ Р 58401.15	
Коэффициент поправки ползучести тензодатчика	ASTM D6307 (Method A)	

ЛинтеЛ® ПВВ-20

АИФ 2.772.030

____. ____ . 20 ____

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

[illegible]

ПРИЛОЖЕНИЕ В
ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
Печь выжигания вяжущих

ЛинтеЛ® ПВВ-20

АИФ 2.772.030

__ . __ . 20__

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

Запрос на техническое обслуживание

Адрес заказчика:

Контактное лицо:

Телефон:

E-mail:

Краткое описание неисправности: