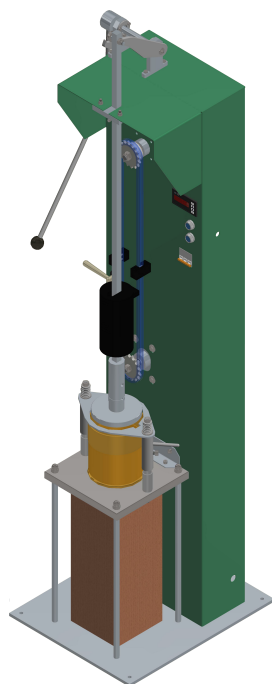


**Автоматический уплотнитель Маршалла универсальный со сменной оснасткой
(для форм d=101,6 и 152,4 мм в комплекте с формами 101,6мм и 152,4мм) ГОСТ Р
58406.9-2019, ПНСТ 184-2016.**



Руководство по эксплуатации.

2024г.

Содержание

1. Комплектность

2. Использование

3. Технические данные

4. Подготовка

5. Испытание образца

6. Распространенные ошибки и устранение неисправностей

1. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Цилиндрическая часть «формы 101,6»	1 шт.
Удлинительное кольцо «формы 101,6»	1 шт.
Основание «формы 101,6»	1 шт.
Переходное кольцо «формы 101,6»	1 шт.
Штанга с наковальней «формы 101,6»	1 шт.
Груз весом 4535г	1 шт.
Цилиндрическая часть «формы 152,4»	1 шт.
Удлинительное кольцо «формы 152,4»	1 шт.

Основание «формы 152,4»	1 шт.
Штанга с наковальней «формы 152,4»	1 шт.
Груз весом 10210г	1 шт.
Автоматический уплотнитель	1 шт.
Пульт управления	1 шт.
Паспорт	1 шт.

2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Данный прибор используется для получения образцов асфальтовых смесей с использованием метода уплотнения (прессования). Прибор дает возможность проводить лабораторные испытания физических и механических свойств асфальтовых смесей. Подходит для изготовления асфальтобетонных образцов диаметром 152 мм ($\pm 0,2$ мм) X 115 мм / 101,6 мм ($\pm 0,2$ мм) X 63,5 мм, который используется в испытаниях по методу Маршала.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Электропитание: трехфазный -220V
2. Высота падения: 457,2мм $\pm 1,5$ мм
3. Масса уплотняющего ударника: 10210г ± 10 г / 4536г ± 9 г
4. Скорость: 55 ударов в минуту ± 5 ударов/мин
5. Максимальный временной диапазон: 0-999 раз
6. Тип контроллера: цифровой дисплей
7. Защита фаз: нет

8. Форма: диаметр 152 мм ($\pm 0,2$ мм) X 115 мм / 101,6мм ($\pm 0,2$ мм)

X 63,5 мм $\pm 1,3$ мм

4. ПОДГОТОВКА

1. Для требуемого образца возьмите необходимое количество асфальтобетонной смеси (около 1200г/ 4050г).
2. В процессе изготовления образца смеситель должен находиться в печи с поддоном для предотвращения падения температуры смесителя. Извлеките предварительно нагретую форму и кольцо. Смоченной в масле, хлопковой тряпкой протрите кольцо, поддон и нижнюю часть ударника. Установите форму на поддон, положите маслопоглощающую бумагу. Используйте совok для засыпания смеси в форму. В процессе засыпания асфальтобетонной смеси необходимо проштыковать ее 15 раз по периметру формы и 10 раз в центре. После асфальтобетонную смесь необходимо разравнять. Для больших форм Маршала (152.4мм) необходимо заполнить смеситель дважды, как описано выше.
3. Для проверки температуры, термометр погрузить в центр смеси
4. При достижении необходимой температуры смеси, нужно взять форму Маршалла с поддоном, поставить на платформу и зафиксировать, положить небольшого размера маслопоглощающую бумагу круглой формы на смесь. Опустите ударник в форму и начните испытание.

5. ИСПЫТАНИЕ ОБРАЗЦА

Перед тестированием подключить двухфазное питание 220В , проверить надежность электрических и механических соединений, определить

фазировку подключения (цепь должна вращаться против часовой стрелки), путем кратковременного нажатия кнопки «прокрутка» (нижней).

Включите электропитание, на дисплее появится "0" и затем установите необходимое количество ударов, кратковременным нажатием кнопки "прог" на счетчике, затем управляя кнопками "▲" счет + и "◀", 0-10-100....затем зафиксировав установку кнопкой "прог". Запрещается запускать устройство без материала

1. Опустите фиксирующий элемент для надежной фиксации формы, затем ослабьте держатель ударника, чтобы опустить направляющий стержень.
2. После того, как всё будет готово, нажмите кнопку «Старт-стоп». Компактор начнет работать.
3. По окончании уплотнения с одной стороны, удалите кольцо, переверните форму, установите на стойку уплотнителя и повторите процедуру уплотнения.
4. После уплотнения сразу удалите бумагу пинцетом, а затем измерьте высоту между образцом и верхним краем формы с помощью калибров и рассчитайте высоту образца. При несоответствии требованиям образец должен быть утилизирован. В дальнейшем отрегулируйте вес смеси образца для обеспечения достижения высоты $63,5 \text{ мм} \pm 1,3 \text{ мм}$.
5. Уберите кольцо и поддон. Оставьте образец с формой охлаждаться до комнатной температуры в горизонтальном положении (не менее 12 часов). После извлеките образец из формы экструдером.
6. После завершения испытаний очистите форму и подготовьте её к следующему использованию. Протрите уплотнитель, направляющий стержень, ударник и колесо привода. Отключите источник питания на распределительном ящике и отключите питание.

6. ТИПИЧНЫЕ ОШИБКИ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

1.	Ударник не поднимается или падает во время подъема	Проверьте цепь передачи, если она ослаблена, отрегулируйте задний болт. Проверьте на повреждения пружинную шайбу отбойника, при необходимости замените ее. Проверьте блок ударника на истирание.
2.	Неверные данные на дисплее, неверный расчет	Проверьте переключатель, который находится рядом с колесом привода.
3.	На дисплее ничего не отображается после включения электропитания	Проверьте электропитание. Проверьте предохранитель, расположенный за распределителем, возможно он перегорел.
4.	Ударник и направляющий стержень поднимаются одновременно	Проверьте, не слишком ли ослаблена цепь. Осмотрите направляющий стержень: возможно не хватает масла, либо он сильно загрязнен.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Автоматический уплотнитель Маршалла зав.№ __62__ соответствует требованиям **ГОСТ Р 58406.9-2019, ПНСТ 184-2016г.** и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска «_____» _____ 20__ г.

Подпись лиц, ответственных за приемку _____ / _____ /

Подпись