

**Машина для уплотнения асфальтобетонных
смесей гладким стальным катком
ЛинтеА® СП-20**

**ПАСПОРТ
АИФ 2.843.000 ПС**

Машина для уплотнения асфальтобетонных смесей гладким стальным катком

ЛинтеЛ® СП-20		АИФ 2. 843.000		__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Машина ЛинтеЛ® СП-20 (в дальнейшем – установка), предназначена для приготовления образцов-плит размером 320x260 мм, необходимых для проведения испытаний на определение стойкости к колееобразованию прокатыванием нагруженного колеса и получения испытательных образцов в лабораториях, занимающихся контролем качества асфальтобетонных покрытий EN 12697-33 и ГОСТ Р 58406.4.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Установка изготовлена в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики установки указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Максимальная скорость подъема стола	мм/мин	96
Максимальный ход стола	мм	105±5
Допустимая толщина образцов:		
- минимум	мм	30
- максимум	мм	80
Внутренние размеры ячейки:		
- длина	мм	от 319,8 до 320,2
- ширина	мм	от 259,5 до 260,5
- высота	мм	от 89 до 93
Объем масла в гидросистеме	л	50
Атмосферное давление	мм рт.ст.	от 610 до 790
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более:		
- в режиме ожидания	Вт	50
- в рабочем режиме		3500
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80

1.5 Массо-габаритные характеристики установки указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса установки, не более	кг	590
Габаритные размеры установки (ширина x высота x глубина)	мм	1050x1705x780
Масса брутто установки, не более	кг	620
Масса брутто комплекта принадлежностей, не более	кг	50
Габаритные размеры машины в упаковке (глубина x ширина x высота)	мм	1220x2100x1020
Габаритные размеры комплекта принадлежностей (глубина x ширина x высота)	мм	500x470x350

1.6 Точностные характеристики установки указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Характеристика	Диапазон измерения	Единицы измерения	Значение
Точность измерения толщины	до 50 мм	мм	±2,5
	от 50 мм	%	5
Точность измерения усилия от создаваемой нагрузки	от 3 000 Н до 25 000 Н	%	±5
Точность поддержания температуры	от +50 до +100°C	°C	±3

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения указаны в таблице 4.

Таблица 4 - Идентификационные признаки

Признак	Значение
Версия	3.04
Контрольная сумма	84BE41DE

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во
АИФ 2.843.000	Машина для уплотнения асфальтобетонных смесей гладким стальным катком ЛинтеЛ® СП-20	1
	Документация	
АИФ 2.843.000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1
АИФ 2.843.000 ПС	Паспорт	1
АИФ 2.843.000 МА	Программа и методика аттестации	1
	Принадлежности	
АИФ 6.106.019	Форма для образца	1
АИФ 6.106.018	Короб	1
АИФ 8.600.895	Подкладка (20 мм)	2
АИФ 8.600.894	Подкладка (10 мм)	1
АИФ 6.275.025	Стержень фиксирующий	2
АИФ 6.150.133	Калибровочная пластина (30 мм)	1
АИФ 6.128.020	Балка для калибровки усилия	1
	Ключ гаечный рожковый 14х17	1
	Болт М10-6gx25.48.019 ГОСТ 7798-70	4
АИФ 6.465.022	Ручка поворотная	1
	Паста теплопроводная Алсил	1

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Машина для уплотнения асфальтобетонных смесей гладким стальным катком

ЛинтеЛ® СП-20

АИФ 2.843.000

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

соответствует техническим требованиям ТУ 28.99.99-052-00151785-2016 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 20__ г.

место

печати

Начальник ОТК _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Установка упакована согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 20__ г.

Упаковку произвел

(Фамилия и инициалы)

(подпись)

Установку после
упаковки принял

(Фамилия и инициалы)

(подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие установки техническим требованиям ТУ 28.99.99-052-00151785-2016 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.843.000 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы установки 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Установка, у которой в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.
- 4.5 Установка принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей.
Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение установки от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке установки.
- 4.6 Сведения об установке (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только   или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.
- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений установки и принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации (в том числе поломка формы вследствие некорректной пробоподготовки или неверного задания параметров испытания);
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу:

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Машина для уплотнения асфальтобетонных смесей гладким стальным катком

Линте 1® СП-20

АИФ 2. 843.000

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа Режим работы Характер нагрузки	Характер неисправности Причина неисправности	Кол. часов работы	Примечание

(должность)

(Фамилия, инициалы)

(подпись)

(дата)