



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ООО «СпецБалтМебель»
г. Санкт-Петербург

СОДЕРЖАНИЕ

I. ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение
 2. Технические данные
 3. Комплект поставки
 4. Подготовка к сборке
 5. Схема сборки
 6. Инструкция по сборке
 7. Инструкция по обслуживанию
 8. Правила эксплуатации
- Приложение №1: Инструкция по сборке каркаса

II. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

III. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р	
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
	СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№: РОСС RU.М133.Н00113	
Срок действия с 27.02.2020 по 26.02.2023	
№ 2224974	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: АО "Центр сертификации и исследований "МетроНом", Место нахождения: 141075, РОССИЯ, Московская область, г. Королев, проспект Космонавтов, дом 17А, помещение XII, рег. № КА.RU.11МН3, Телефон: 8(495)223-65-87, адрес электронной почты: metronom_a@mail.ru.	
ПРОДУКЦИЯ: Набор лабораторной мебели Simple PRO пр. ЗК 1.00.00 в изделии из него (за исключением мебели для лабораторий). См. приложение № 3	
Листовка №: 0005573_00157M_0602355	
Сертификат соответствия: Удостоверяется о том что ТО 952-01-94005556-2014 «Набор лабораторной мебели Simple PRO пр. ЗК 1.00.00 и изделия к нему Техническое описание, ГОСТ 19917-2014 «Мебель для садов и леенок. Общие технические условия», ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия».	
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ	
ГОСТ 19917-2014 «Мебель для садов и леенок. Общие технические условия, ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия»	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью "СПЕЦАЛТМЕБЕЛЬ", ИНН 7804158696, Адрес: 195009, РОССИЯ, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ПРОСПЕКТ КОНДРАТЬЕВСКИЙ, ДОМ 15, КОРПУС 2-ДЛТ. 3, ОФИС 326, Фактический адрес: 196626, г. Санкт-Петербург, поселок Шушары, Новгородский проспект, дом 25, корпус 3, литера А	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: Общество с ограниченной ответственностью "СПЕЦАЛТМЕБЕЛЬ", Адрес: 195009, РОССИЯ, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ПРОСПЕКТ КОНДРАТЬЕВСКИЙ, ДОМ 15, КОРПУС 2-ДЛТ. 3, ОФИС 326, Фактический адрес: 196626, Россия, г. Санкт-Петербург, поселок Шушары, Новгородский проспект, дом 25, корпус 3, литера А	
НА ОСНОВАНИИ: протокола испытаний №: 678-283И-2020 от 20.02.2020 г., Испытательный лаборатории промышленной продукции АО "ЦСИ "МетроНом" рег. № КА.RU.21ДМВ, протокола № 42.90.6 от 24.01.2020 г. "Испытательный центр Федерального бюджетного учреждения защищено в городе Москве" рег. № РА.RU.21ИИ96, № 078-11552-2020 от 28.01.2020 г. Испытательная лаборатория промышленной продукции АО "ЦСИ "МетроНом" рег. № ИА.RU.21ДМВ; Схема аккредитации: З.д.	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:	
Маркировка здака соответствия на изделии и в товарно-сопроводительной документации.	
Маркировка здака соответствия - Зс	
Руководитель органа	
Эксперт	
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СПЕЦАЛТМЕБЕЛЬ", Место нахождения: 195009, РОССИЯ, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ПРОСПЕКТ КОНДРАТЬЕВСКИЙ, ДОМ 15, КОРПУС 2-ДЛТ. 3, ОФИС 326, Адрес места осуществления деятельности: 196626, РОССИЯ, г. Санкт-Петербург, поселок Шушары, Новгородский проспект, дом 25, корпус 3, литера А
Документ, в соответствии с которым изготовлено заявление: ТО 952-01-94005556-2014 «Набор лабораторной мебели Simple PRO пр. ЗК 1.00.00 и изделия к нему Техническое описание, ГОСТ 19917-2014 «Мебель для садов и леенок. Общие технические условия, ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия»
Коды ТН ВЭД ЕАС: 9403200009, 9403301900, 9403305900, 9401300001, 9401300009, 9403301100, 9403309000
Сертификат выпуска

В лице: ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА КОМПАНИИ ДМИТРИЯ ГЕННАДЬЕВИЧА
заявляет, что Набор лабораторной мебели Simple PRO пр. ЗК 1.00.00 в изделии из него (за исключением мебели медицинской лаборатории) из ламинированных древесно-стружечных плит, листовой стали, пластикового магнитного панелирования, в том числе с накрашенными электроосвещениями приборами. Состав см. приложение № 1 из З

Наименование: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СПЕЦАЛТМЕБЕЛЬ", Место нахождения: 195009, РОССИЯ, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, ПРОСПЕКТ КОНДРАТЬЕВСКИЙ, ДОМ 15, КОРПУС 2-ДЛТ. 3, ОФИС 326, Адрес места осуществления деятельности: 196626, РОССИЯ, г. Санкт-Петербург, поселок Шушары, Новгородский проспект, дом 25, корпус 3, литера А
Документ, в соответствии с которым изготовлено заявление: ТО 952-01-94005556-2014 «Набор лабораторной мебели Simple PRO пр. ЗК 1.00.00 и изделия к нему Техническое описание, ГОСТ 19917-2014 «Мебель для садов и леенок. Общие технические условия, ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия»
Коды ТН ВЭД ЕАС: 9403200009, 9403301900, 9403305900, 9401300001, 9401300009, 9403301100, 9403309000
Сертификат выпуска

Соответствует требованиям Технический регламент Таможенного союза 025/2012 «О безопасности мебелий продукции»

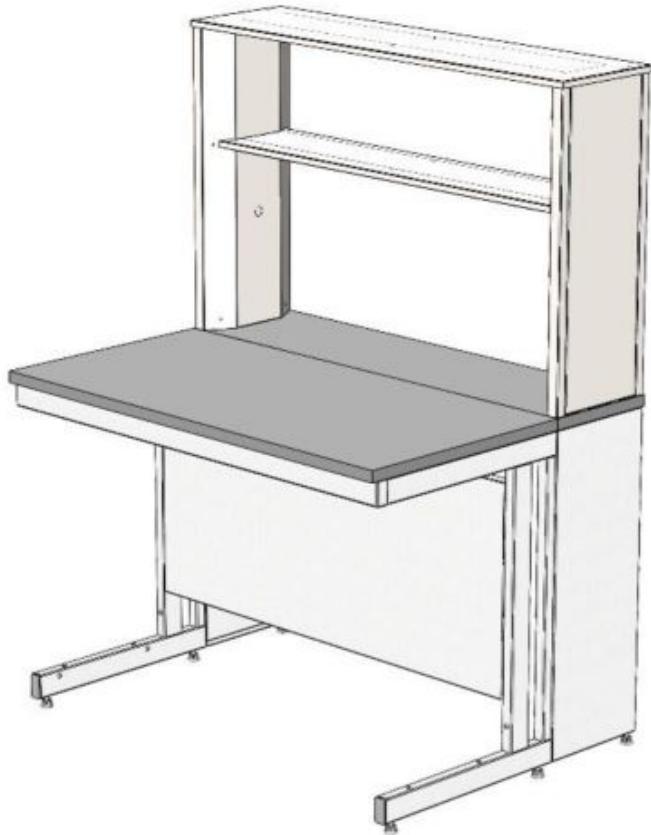
Декларация о соответствии приложена на основании протокола № 42.90.6 от 24.01.2020 г. "Испытательный лаборатории центр Федерального бюджетного учреждения защищено в городе Москве" рег. № РА.RU.21ИИ96, № 078-11552-2020 от 28.01.2020 г. Испытательная лаборатория промышленной продукции АО "ЦСИ "МетроНом" рег. № ИА.RU.21ДМВ; Схема аккредитации: З.д;

Дополнительная информация Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия», пп. 4.2, 5.2.3, 5.2.30, 5.2.31, 5.3.1, 5.3.2, 5.4, 5.5, 6.5, 8.3, 9, ГОСТ 19917-2014 «Мебель для садов и леенок. Общие технические условия», пп. 4.2, 5.2.3, 5.7.16, 5.2.18, 5.2.8, 5.3, 5.4, 5.5, 8, 9; Условия и сроки хранения: Изделия мебели должны хранить в кратчайшие сроки, при температуре не выше +2 °C и относительной

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 03.03.2025 включительно

5

КОРПУС ДМИТРИЙ ГЕННАДЬЕВИЧ
Регистрационный номер декларации о соответствии:
Дата регистрации декларации о соответствии:
04.03.2020



**Стол лабораторный химический (с технологической приставкой) СПТ
(ЛК-900 СПТ, ЛК-1200 СПТ, ЛК-1500 СПТ, ЛК-1800 СПТ)
ГОСТ 16371-2014**

1. Назначение

Стол лабораторный химический модели СПТ предназначен для использования в лабораториях различного профиля.

2. Технические данные

2.1. Размеры

Модель	Габаритные размеры (Ш×Г×В), мм	Масса изделия, кг
ЛК-900 СПТ	900×900×1650/770 900×900×1780/900	60
ЛК-1200 СПТ	1200×900×1650/770 1200×900×1780/900	71
ЛК-1500 СПТ	1500×900×1650/770 1500×900×1780/900	82
ЛК-1800 СПТ	1800×900×1650/770 1800×900×1780/900	98

2.2. Описание

Каркас: основой изделия является сборно-разборный металлический каркас с регулируемыми опорами (до 30 мм), окрашенный порошковой краской серого цвета.

Технологическая приставка представляет собой конструкцию из листовой стали, которая крепится к рабочей поверхности при помощи винтов.

Рабочая поверхность стола может быть выполнена из следующих материалов:

- CPL (торцы обработаны противоударным пластиком (PVC) серого цвета толщиной 2 мм);
- Керамогранит;
- Монолитный химически стойкий пластик (Lab HPL);
- Бесшовный керамогранит (GranTec).

2.3. Комплектация

В дополнительную комплектацию стола входят:

- Тумбы;
- Выдвижная полка под клавиатуру;
- Подставка под системный блок;
- Блок розеток (220 В) с автоматом отключения питания (16 А) на декоративной панели;
- Сливная раковина из полипропилена;
- Кран для подвода воды, кран для подвода газа;
- Светильник светодиодный.

3. Комплект поставки

№	1	2	3	4
Наименование	Разборный металлический каркас	Рабочая поверхность	Саморез 4x16 мм [1]	Саморез 4,2x9,5 мм [2]
Кол-во	1 шт.	1 шт.	22 шт.	18 шт.
№	5	6	7	
Наименование	Верхняя часть технологической приставки	Боковина тех. приставки	Крепёжный уголок тех. приставки	
Кол-во	1 шт.	2 шт.	2 шт.	

№	8	9	10	11 [уст-но в поз. 5]	12 [уст-но в поз. 5]
Наименование	Болт M8x16	Шайба 8	Саморез 4,8x16 мм	Винт M6x50	Шайба 6
Кол-во	8 шт.	8 шт.	2 шт.	6 шт.	6 шт.

[1] Для крепежа столешницы из CPL, керамогранита (в т.ч. бесшовного), нержавеющей стали;

[2] Для крепежа столешницы из Lab HPL.

4. Подготовка к сборке

- 4.1. Распаковать стол и приставку, проверить целостность покрытия;
- 4.2. Проверить комплектность;
- 4.3. Осуществить сборку согласно инструкции.

5. Схема сборки

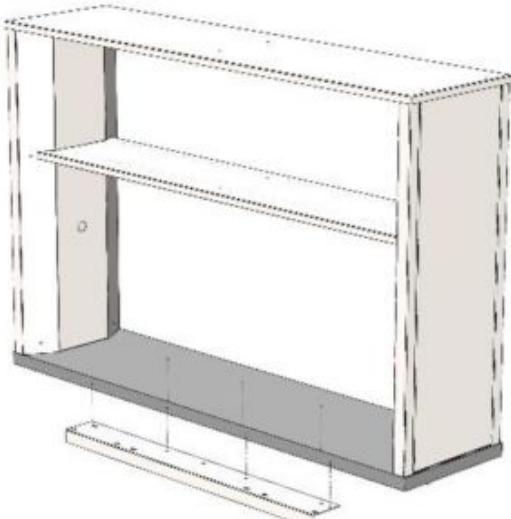


Рис. 1. Установка крепёжных уголков технологической приставки

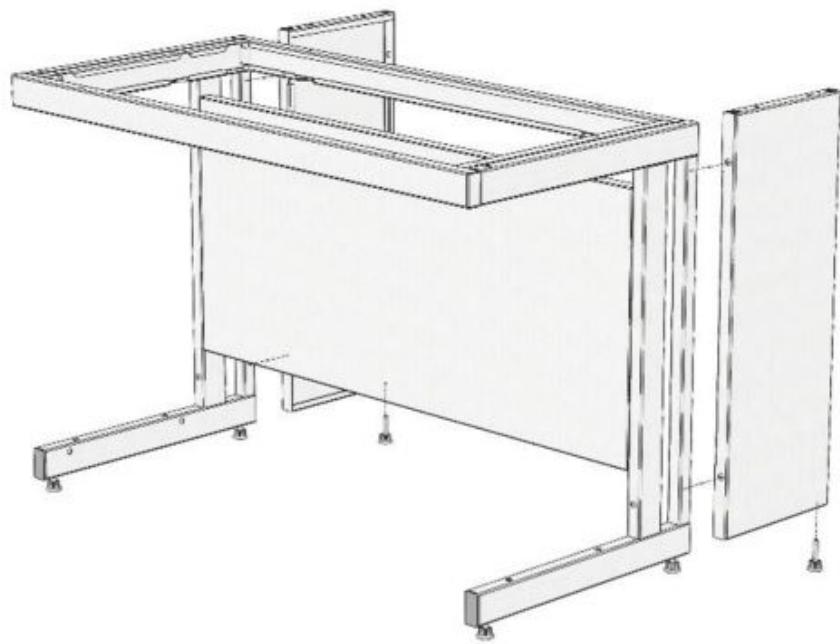


Рис. 2. Сборка каркасного основания

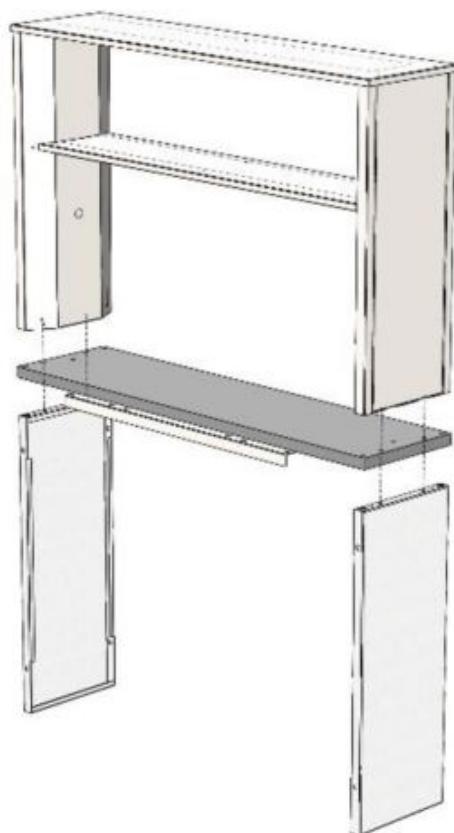


Рис. 3. Установка верхней части технологической приставки

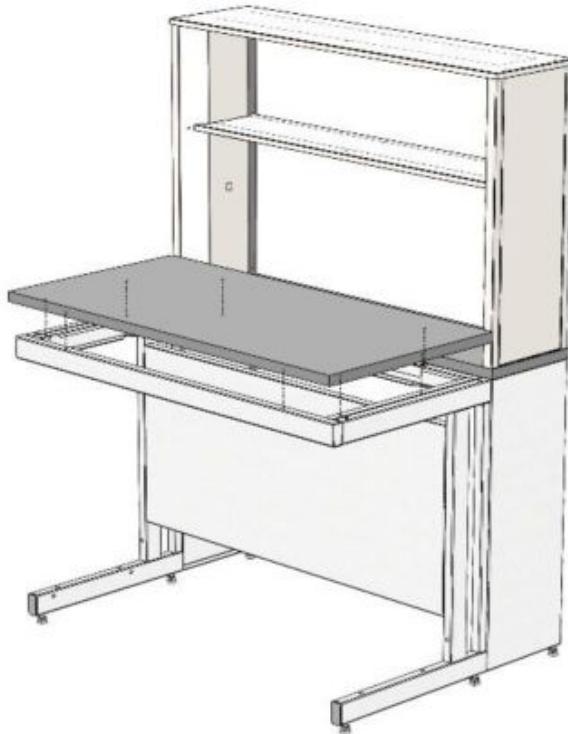


Рис. 4. Установка рабочей поверхности

6. Инструкция по сборке стола

Для сборки необходимо: разводной ключ (или ключ «на 13»), шуруповёрт, молоток.

- 6.1. Собрать каркас согласно «Инструкции по сборке каркаса».
- 6.2. Установить на технологическую приставку крепёжные уголки, используя саморезы 4x16 или 4,2x9,5 в зависимости от материала рабочей поверхности (Рис. 1).
- 6.3. Собрать каркасное основание, соединив каркас стола с боковинами тех. приставки, используя болты M8x16 и шайбы 8 (Рис. 2).
- 6.4. Установить на каркасное основание верхнюю часть технологической приставки, предварительно выкрутив 4 винта М6х50 из нижней части рабочей поверхности (ближе к углам) и вкрутить их обратно сквозь боковины тех. приставки (Рис. 3).
- 6.5. Соединить верхнюю раму каркаса стола с крепёжным уголком тех. приставки с помощью саморезов 4,8x16.
- 6.6. Положить рабочую поверхность на каркас.
- 6.7. Прикрепить её к каркасу, используя саморезы 4x16 или 4,2x9,5 (в зависимости от материала столешницы и ширины стола, до 14 шт.) (Рис. 4).
- 6.8. *Если стол комплектуется блоком розеток / светодиодным светильником* – собрать и подключить вилку к электропитанию (при подключении в щиток, заземление – жёлто-зелёный провод). При необходимости подключить светильник, используя соединительные клеммы.
- 6.9. **Подключение электрики должно осуществляться аттестованным специалистом.**
- 6.10. *Если стол комплектуется тумбой* – навесить тумбу (зацепить тумбу за заднюю панель каркаса).
- 6.11. Выставить изделие по уровню при помощи регулируемых опор.

6.12. Завести журнал по эксплуатации, зафиксировать дату пуска в эксплуатацию.

7. Инструкция по обслуживанию

- 7.1. Зарегистрировать в журнале эксплуатации ежемесячный и ежегодный осмотр.
- 7.2. В ежемесячный осмотр входят:
 - визуальный осмотр – проверка на наличие царапин на каркасе, рабочей поверхности, поверхностях приставки;
 - уборка пыли, грязи с рабочей поверхности, используя обычные моющие не абразивные средства. Не допускается прямой контакт с водой частей изделия изготовленных из ЛДСП.
- 7.3. В ежегодный осмотр входят: ежемесячный осмотр; подкраска царапин на каркасе.
- 7.4. Ежегодный осмотр может быть проведен сервисной службой ООО «СпецБалтМебель».

8. Правила эксплуатации

- 8.1. Стол должен эксплуатироваться в сухих проветриваемых помещениях при температуре окружающей среды от 10°C до 40°C и относительной влажности от 45% до 75%.
- 8.2. Изделие необходимо берегать от механических повреждений, от воздействия повышенной температуры и влажности, а также от воздействия химических реагентов и их паров.
- 8.3. Нагрузка на стол не должна превышать 250 кг.

Свидетельство о приёмке:

Стол лабораторный химический (с технологической приставкой)

Наименование и обозначение

Изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документации и признан(а) годным(ой) для эксплуатации

Начальник ОТК

МП

_____ / _____ / _____
Подпись Расшифровка Дата

ВНИМАНИЕ!

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право проводить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества и долговечности изделий.

Комплект поставки каркаса

№	1	2	3	4
Наименование	Опора резьбовая M8	Болт M8x16	Шайба 8	Заглушка 60x30 мм
Кол-во	4 шт.	8 шт.	8 шт.	2 шт.

Инструкция по сборке каркаса

Для сборки необходимо: разводной ключ (или ключ «на 13»), киянка

1. Установить в боковины каркаса регулируемые опоры (Рис. 1)
2. Вставить в нижние части боковин заглушки 60x30 (Рис. 2)
3. Если предполагается установка низких тумб, закрепить на боковинах каркаса боковые рамы для тумб, используя болты M8x16, шайбы 8 и предусмотренные в боковинах заклёпки-гайки M8 (Рис. 3)

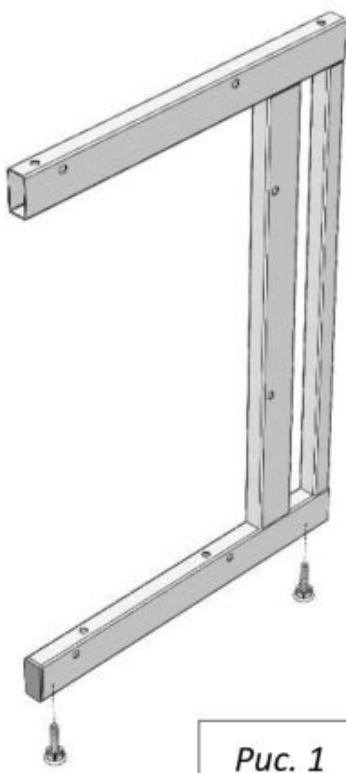


Рис. 1

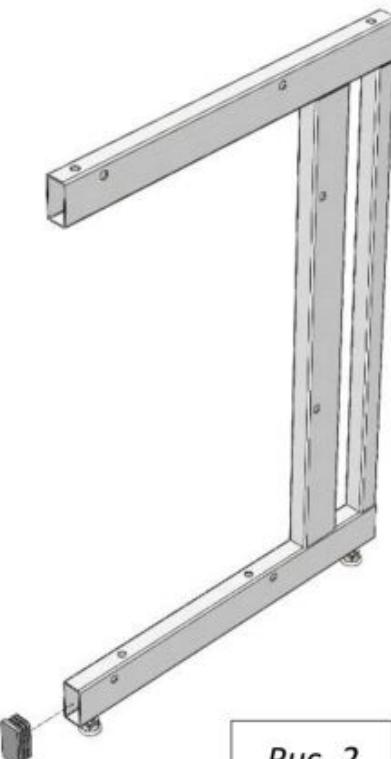


Рис. 2

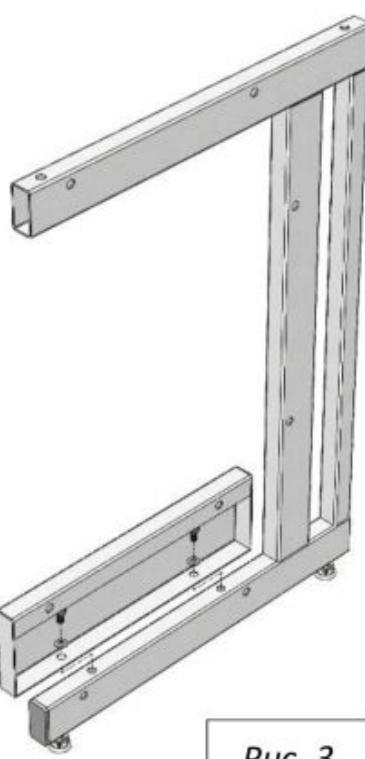


Рис. 3

4. Соединить боковины с верхней рамой и задней панелью каркаса, используя болты M8x16, шайбы 8 и предусмотренные в боковинах заклёпки-гайки M8 (Рис. 4)

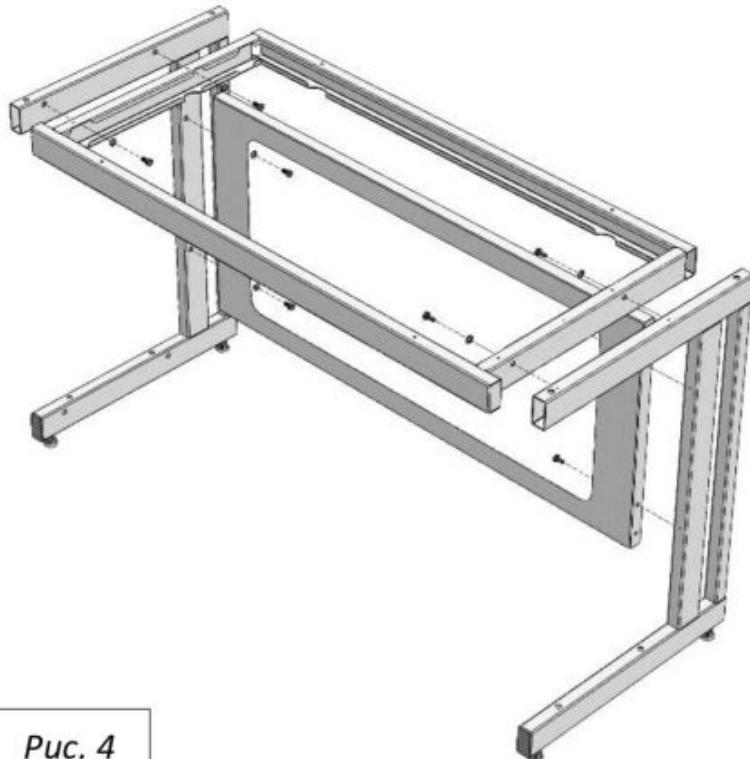


Рис. 4

5. Если предполагается установка тумб:

- В случае с одной тумбой – подготовить универсальную раму для тумб: установить регулируемые опоры; для низкой тумбы – закрепить на боковой раме верхнюю раму, используя болты M8x16, шайбы 8 и предусмотренные заклёпки-гайки M8 (Рис. 5.1; 5.2)

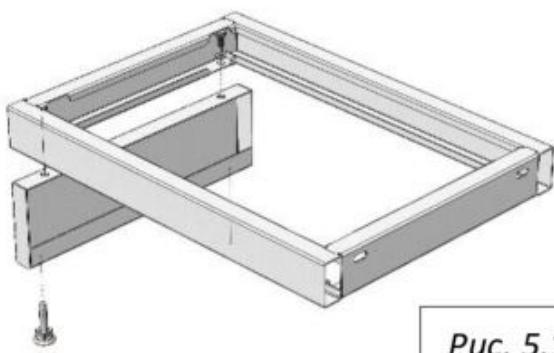


Рис. 5.1

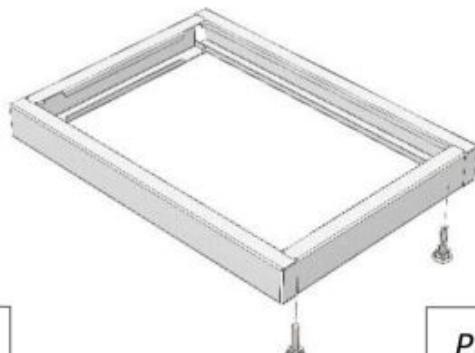


Рис. 5.2

- В случае тумбами шириной 1500 и 1800 – установить дополнительные регулируемые опоры; для низкой тумбы – закрепить на промежуточной раме верхнюю раму, используя болты M8x16, шайбы 8 и предусмотренные заклёпки-гайки M8 (Рис. 6.1; 6.2)

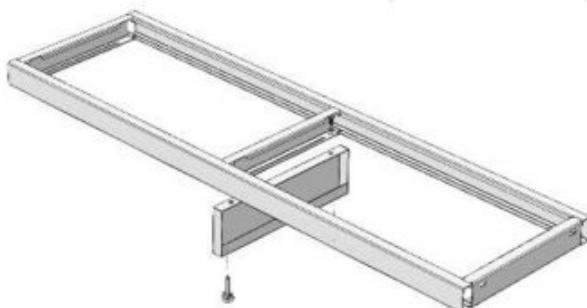


Рис. 5.1

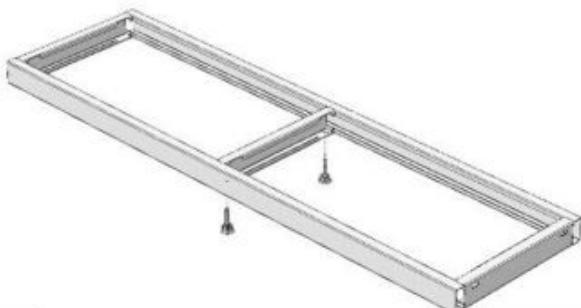


Рис. 6.2

- Установить раму для тумб, используя болты M8x16, шайбы 8 и предусмотренные в боковинах заклёпки-гайки M8 (*Рис. 7.1; 7.2; 7.3; 7.4*)

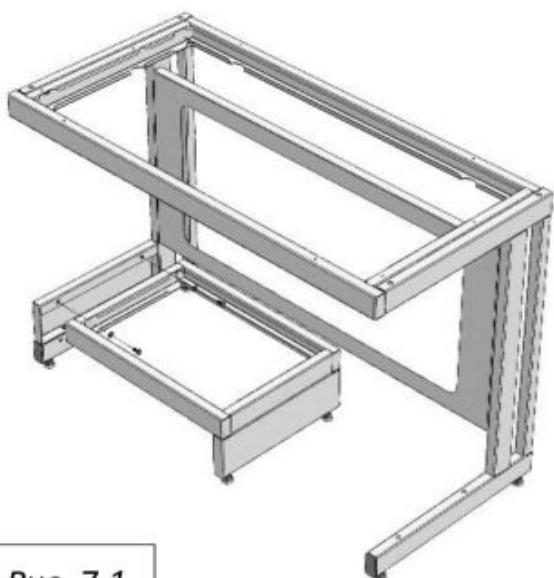


Рис. 7.1

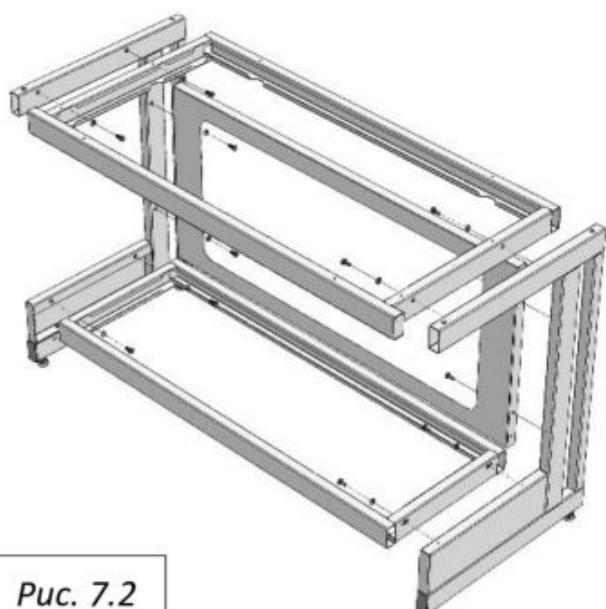


Рис. 7.2

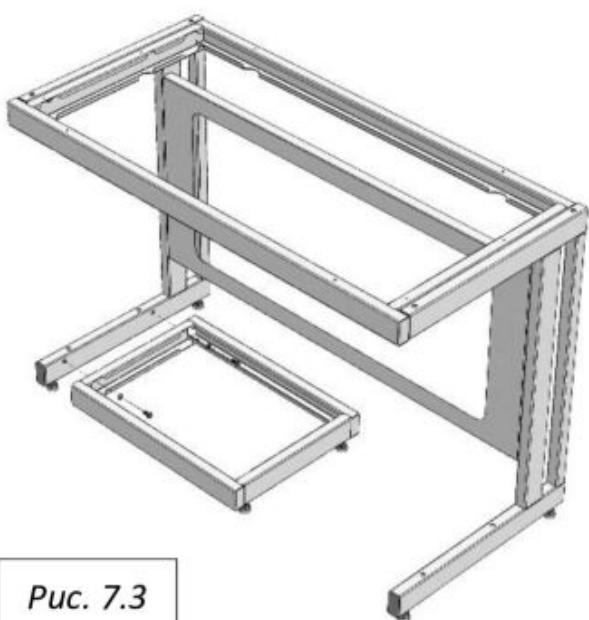


Рис. 7.3

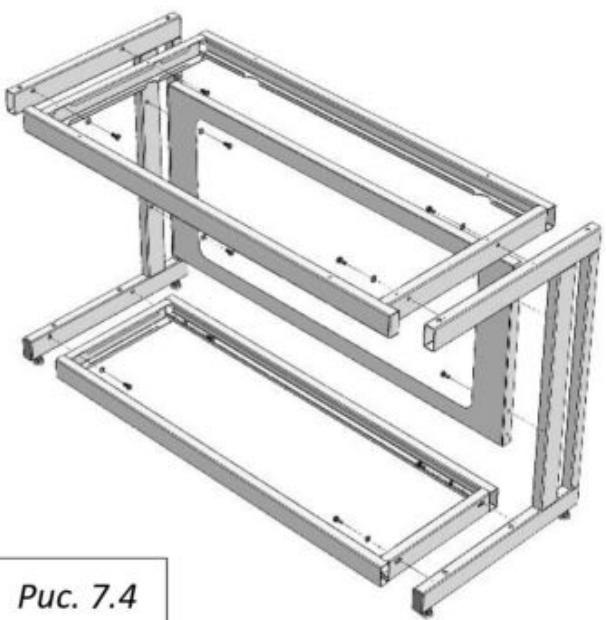


Рис. 7.4

Транспортировка и хранение

1. Изделия транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, а также в контейнерах.
2. Транспортирование осуществляется в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.
3. Изделия транспортируются в упаковке Предприятия-изготовителя при температуре от -25°C до +50°C и относительной влажности 80%.
4. Упаковка выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 16371-2014 и «Рекомендациями по организации производства мебели и поставке её торгующим организациям в разобранном виде» (из гофрокартона – для ламинированных деталей, из полиэтилена – для металлических рам).
5. Изделия должны храниться в упакованном виде в сухих крытых помещениях, при температуре воздуха от +2°C до +35°C и относительной влажности от 45% до 70%, в условиях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред; воздух не должен содержать примесей, вызывающих коррозию металла. Полы в помещениях должны быть горизонтальные и ровные, изолированные от влаги.
6. При хранении и транспортировании изделия не должны испытывать воздействия нагрузок, приводящих к остаточным деформациям.
7. Изделия, транспортируемые при температуре от 0 до 10°C, допускается распаковывать не менее чем через 24 ч, а при температуре ниже 0°C – не менее чем через 48 ч после переноса их в теплое помещение. Снятие упаковки с полипропиленовых изделий производят при температуре не ниже 15°C.

Правила отгрузки товара со склада ООО «СпецБалтМебель»

1. Отгрузка товара

- 1.1. Отгрузка товара осуществляется:
 - Юридическим лицам – при наличии доверенности, паспорта и печати организации;
 - Физическим лицам – при наличии паспорта.
- 1.2. Отгрузка товара на условиях самовывоза осуществляется со склада ООО «СпецБалтМебель» представителю транспортной компании по заявке ООО «СпецБалтМебель» или представителю транспортной компании по заявке Покупателя.

Адрес, режим работы склада и карту проезда вы можете посмотреть на нашем сайте *Simple-PRO.com* в разделе «Контакты».

- 1.3. Подача груза осуществляется только на борт автотранспортного средства. Распределение, установка, закрепление груза в кузове осуществляется силами водителя/перевозчика/экспедитора.
- 1.4. Отгрузка товара наёмным транспортом:
 - Дату и время доставки Покупатель согласовывает с отделом логистики;
 - Доставка осуществляется до подъезда на адрес, указанный при оформлении заказа. Приём-передача товара осуществляется у автотранспорта

Перевозчика. Выгрузка, подъём на этаж, сборка и прочее – не входит в услугу доставки и осуществляется силами и за счёт покупателя;

- Время ожидания водителем-экспедитором Покупателя по адресу доставки составляет не более 20 минут, повторная доставка товара Покупателю (вне зависимости от суммы заказа) оплачивается Покупателем повторно.

2. Приёмка товара покупателем

При приёмке товара Покупатель должен проверить соответствие маркировки и количество получаемого товара по накладной, а также осмотреть целостность упаковки Товара. В случае нарушения упаковки проверить целостность товара и составить коммерческий акт о повреждении груза в присутствии представителя транспортной компании.

Гарантийные обязательства

- 1.** Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ 16371-2014, ГОСТ 19917-2014 и ТО 5621-001-58905556-2014 при соблюдении правил эксплуатации, хранения, сборки (для изделий, поставляемых в разобранном виде) и транспортирования.
- 2.** Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет с момента продажи (отгрузки).
- 3.** В течение гарантийного срока эксплуатации Предприятие-изготовитель обеспечивает бесплатный ремонт в случае обнаружения производственных недостатков. Для этого Потребитель должен составить акт установленного образца о необходимости ремонта и направить Предприятию-изготовителю.
- 4.** Недостатки мебели или деталей, образовавшиеся вследствие нарушения порядка или технологии сборки, не являются гарантийным случаем и устраняются за счет Потребителя.
- 5.** Все предъявляемые Потребителем рекламации по нарушению комплектации изделия принимаются в течение 14 дней с момента получения.
- 6.** Срок службы изделия 10 лет.