

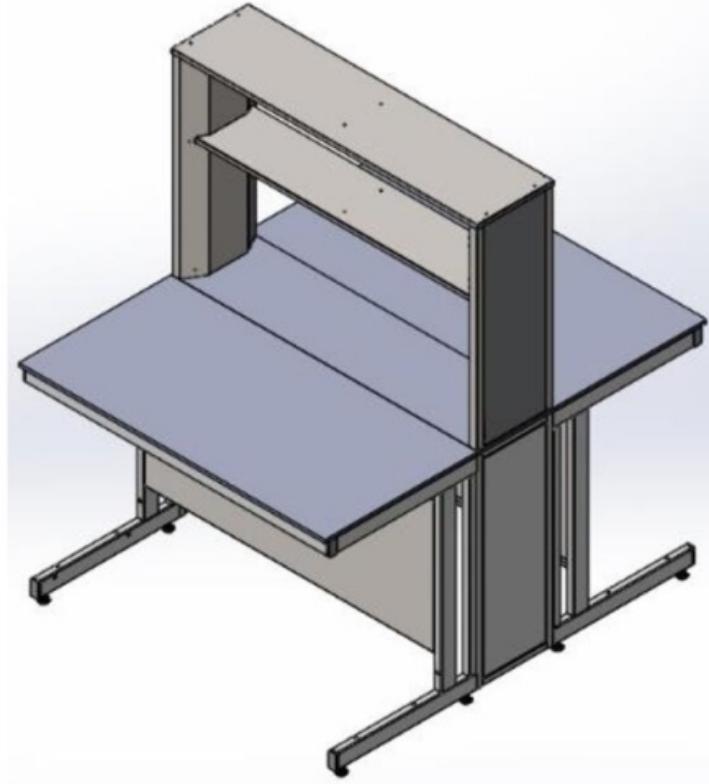
Simple[®] pro

ЗАВОД
ЛАБОРАТОРНОЙ
МЕБЕЛИ

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

LAB-OBORUDOVANIE.RU

ООО «СпецБалтМебель»
г. Санкт-Петербург



Стол лабораторный островной СО
(ЛК-900 СО, ЛК-1200 СО, ЛК-1500 СО, ЛК-1800 СО)
ГОСТ 16371-2014

1. Назначение

Стол лабораторный химический модели СО предназначен для использования в лабораториях различного профиля.

2. Технические данные

2.1. Размеры

Модель	Габаритные размеры (Ш×Г×В), мм	Масса изделия, кг
ЛК-900 СО	900×1500×1535/750	95
	900×1500×1635/850	
ЛК-1200 СО	1200×1500×1535/750	113
	1200×1500×1635/850	
ЛК-1500 СО	1500×1500×1535/750	131
	1500×1500×1635/850	
ЛК-1800 СО	1800×1500×1535/750	147
	1800×1500×1635/850	

2.2. Описание

Каркас: основой изделия является сборно-разборный металлический каркас с регулируемыми опорами (до 30 мм), окрашенный порошковой краской серого цвета.

Технологическая приставка представляет собой конструкцию из листовой стали, которая крепится к РП при помощи болтов.

Рабочая поверхность стола может быть выполнена из следующих материалов:

- CPL (торцы обработаны противоударным пластиком (PVC) серого цвета толщиной 2 мм);
- Керамогранит;
- Монолитный химически стойкий пластик (Lab HPL);
- Бесшовный керамогранит (GranTec).

2.3. Комплектация

В дополнительную комплектацию стола входят:

- Тумбы;
- Выдвижная полка под клавиатуру;
- Подставка под системный блок;
- Блок розеток (220 В) с автоматом отключения питания (16 А) на декоративной панели;
- Сливная раковина из полипропилена;
- Кран для подвода воды, кран для подвода газа.
- Светильник светодиодный.

3. Комплект поставки

№	1	2	3
Наименование	Разборный металлический каркас	Саморез 4x40 мм	Рабочая поверхность
Кол-во	2 шт.	18 шт.	2 шт.
№	4	5	
Наименование	Верхняя часть технологической приставки	Разборный каркас технологической приставки	
Кол-во	1 шт.		1 шт.
№	6	7	8
Наименование	Болт M8x60 мм	Болт M8x45 мм	Шайба M8
Кол-во	4 шт.	14 шт.	18 шт.

4. Подготовка к сборке

- 4.1. Распаковать стол и приставку, проверить целостность покрытия;
- 4.2. Проверить комплектность;
- 4.3. Осуществить сборку согласно инструкции.

5. Схема сборки



Рис. 1. Установка рабочей поверхности

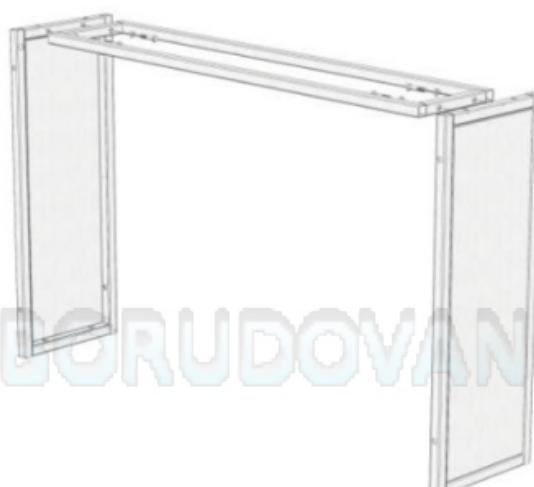


Рис. 2. Сборка нижнего каркаса приставки

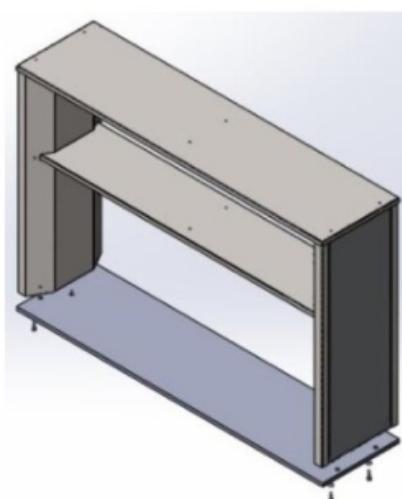


Рис. 3. Замена транспортировочных болтов

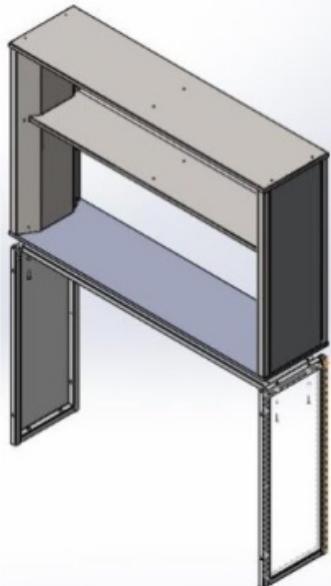


Рис. 4. Сборка каркаса приставки

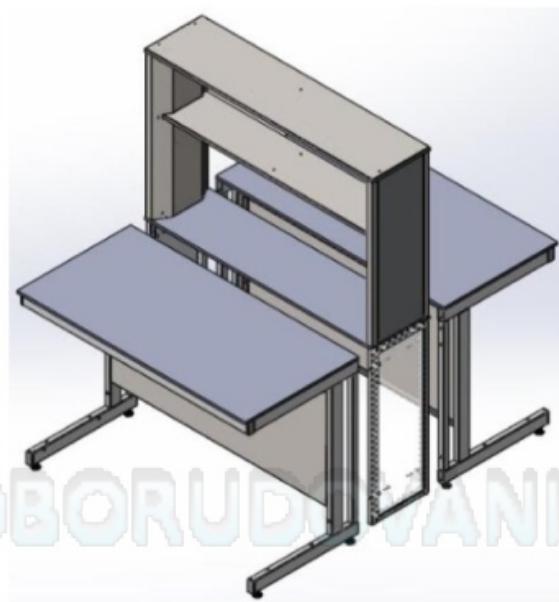


Рис. 5. Установка приставки

6. Инструкция по сборке стола

Для сборки необходимо: разводной ключ (или ключ «на 13»), шуруповёрт, молоток.

- 6.1. Собрать каркас согласно «Инструкции по сборке каркаса».
- 6.2. Положить рабочую поверхность на каркас.
- 6.3. Прикрепить её к каркасу, используя саморезы 4x40 (8 шт.) (Рис. 1).
- 6.4. *Если материал рабочей поверхности – Lab HPL:*
 - Снять с двустороннего скотча, приклеенного на нижней стороне рабочей поверхности, защитный слой;
 - Обработать поверхность скотча мыльным раствором;
 - Обезжирить поверхность каркаса, на которую будет устанавливаться рабочая поверхность;
 - Установить столешницу на каркас так, чтобы скотч соприкасался с боковинами каркаса;

- Выдержать в установленном положении не менее суток при температуре окружающей среды 18°С (максимальная адгезия 3 суток).
- 6.5. Собрать нижний каркас технологической приставки, соединив боковины каркаса с промежуточной рамой, используя болты M8x45 мм (*Рис. 2*).
- 6.6. Выкрутить из верхней части приставки болты M8x45мм (4 шт. по краям) (*Рис. 3*).
- 6.7. Соединить верхнюю часть технологической приставки с нижним каркасом, используя болты M8x60 мм и шайбы M8 (*Рис. 4*).
- 6.8. Соединить каркас приставки с каркасами столов, используя болты M8x45 мм и шайбы M8 (*Рис. 5*).
- 6.9. Выставить каркас по уровню при помощи регулируемых опор.
- 6.10. *Если стол комплектуется блоком розеток / светодиодным светильником* – собрать и подключить вилку к электропитанию (при подключении в щиток, заземление – жёлто-зелёный провод). При необходимости подключить светильник, используя соединительные клеммы.
- 6.11. Подключение электрики должно осуществляться аттестованным специалистом.**
- 6.12. *Если стол комплектуется тумбой* – навесить тумбу (зацепить тумбу за заднюю панель каркаса).
- 6.13. Выставить изделие по уровню при помощи регулируемых опор.
- 6.14. Завести журнал по эксплуатации, зафиксировать дату пуска в эксплуатацию.

7. Инструкция по обслуживанию

- 7.1. Зарегистрировать в журнале эксплуатации ежемесячный и ежегодный осмотр.
- 7.2. В ежемесячный осмотр входят:
- визуальный осмотр – проверка на наличие царапин на каркасе, рабочей поверхности, поверхностях приставки;
 - уборка пыли, грязи с рабочей поверхности, используя обычные моющие не абразивные средства. Не допускается прямой контакт с водой частей изделия изготовленных из ЛДСП.
- 7.3. В ежегодный осмотр входят: ежемесячный осмотр; подкраска царапин на каркасе.
- 7.4. Ежегодный осмотр может быть проведен сервисной службой ООО «СпецБалтМебель».

8. Правила эксплуатации

- 8.1. Стол должен эксплуатироваться в сухих проветриваемых помещениях при температуре окружающей среды от 10°С до 40°С и относительной влажности от 45% до 75%.
- 8.2. Изделие необходимо оберегать от механических повреждений, от воздействия повышенной температуры и влажности, а также от воздействия химических реагентов и их паров.
- 8.3. Нагрузка на стол не должна превышать 250 кг.

Свидетельство о приёмке:

Стол лабораторный островной

Наименование и обозначение

Изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документации и признан(а) годным(ой) для эксплуатации

Начальник ОТК

МП

Подпись

Расшифровка

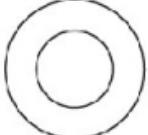
Дата

ВНИМАНИЕ!

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право проводить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества и долговечности изделий.

Приложение 1

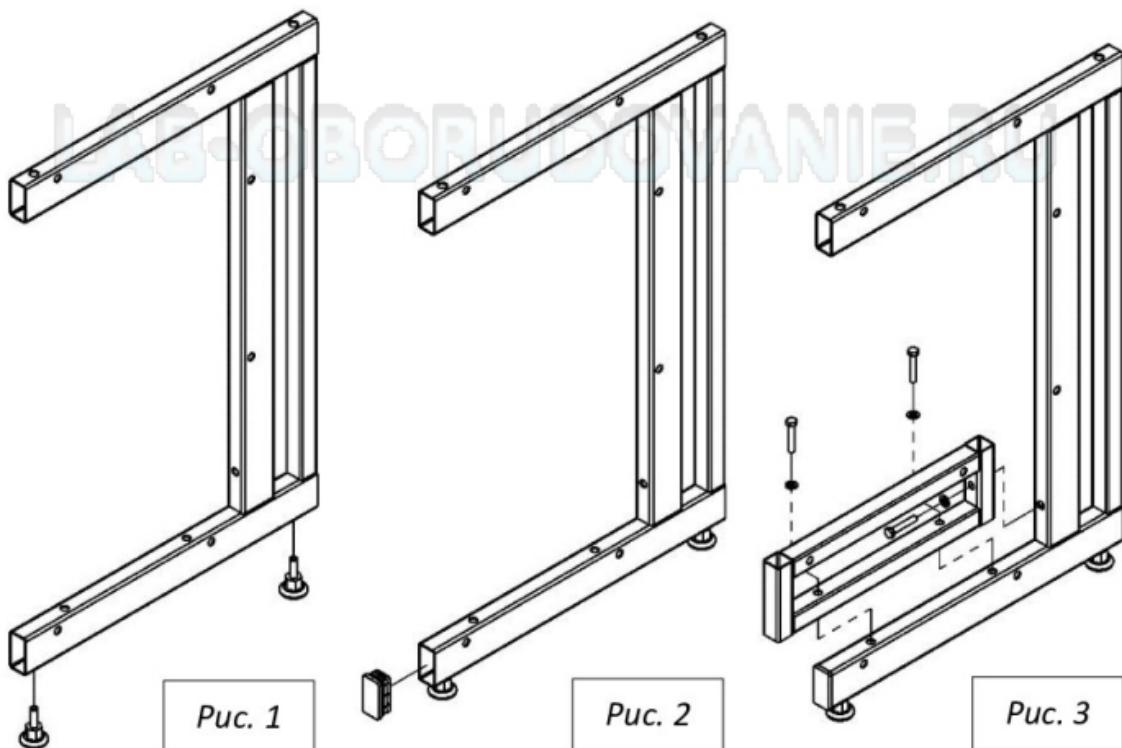
Комплект поставки каркаса

№	1	2	3	4	5
Наименование	Опора резьбовая M10	Болт M8x25 мм	Болт M8x45 мм	Шайба M8	Заглушка 60x30 мм
					
Кол-во	4 шт.	4 шт.	4 шт.	8 шт.	4 шт.

Инструкция по сборке каркаса

Для сборки необходимо: разводной ключ (или ключ «на 13»), киянка

1. Установите в боковины каркаса регулируемые опоры (*Рис. 1*)
2. Если под каркасом не предполагается установка высоких тумб, вставьте заглушки 60x30 в отверстие нижней части боковины (*Рис. 2*)
3. Если предполагается установка низких тумб, закрепите на боковинах каркаса боковые рамы для тумб с помощью болтов M8x45, шайб 8 и предусмотренных в боковинах заклёпок-гаек M8 (*Рис. 3*)



4. Вставьте заглушки 60x30 в верхнюю раму каркаса (и в раму для высоких тумб, если их предполагается устанавливать) (*Рис. 4*)

5. Соедините боковины с верхней рамой и задней панелью каркаса, используя болты M8x45 (для рамы), болты M8x25 (для панели), шайбы 8 и предусмотренные в боковинах заклёпки-гайки M8 (Рис. 4)

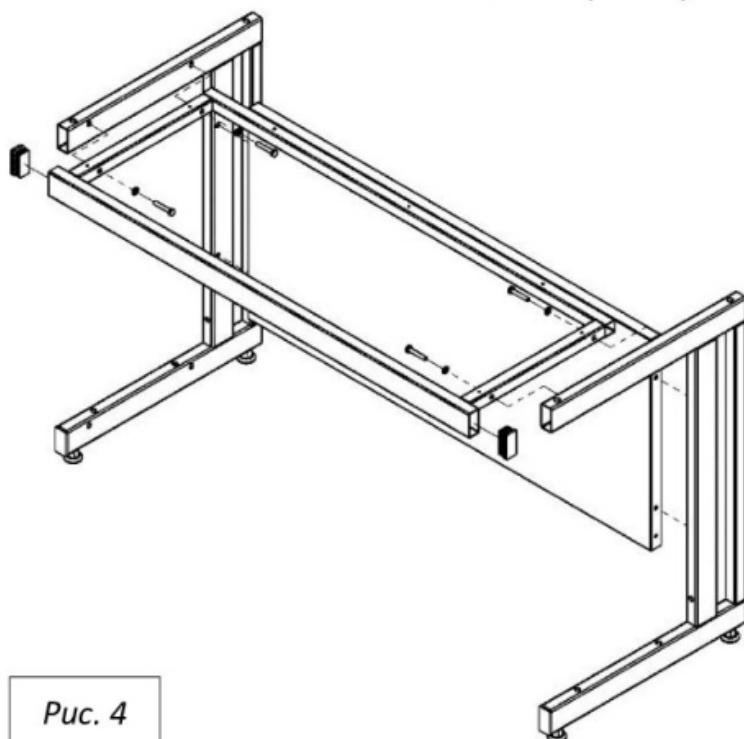


Рис. 4

6. Если предполагается установка низких тумб, установите раму для низких тумб, используя болты M8x45, шайбы 8 и предусмотренные в боковых рамках заклёпки-гайки M8 (Рис. 5)
7. Если предполагается установка высоких тумб, установите раму для высоких тумб, используя болты M8x45, шайбы 8 и предусмотренные в боковинах заклёпки-гайки M8 (Рис. 6)

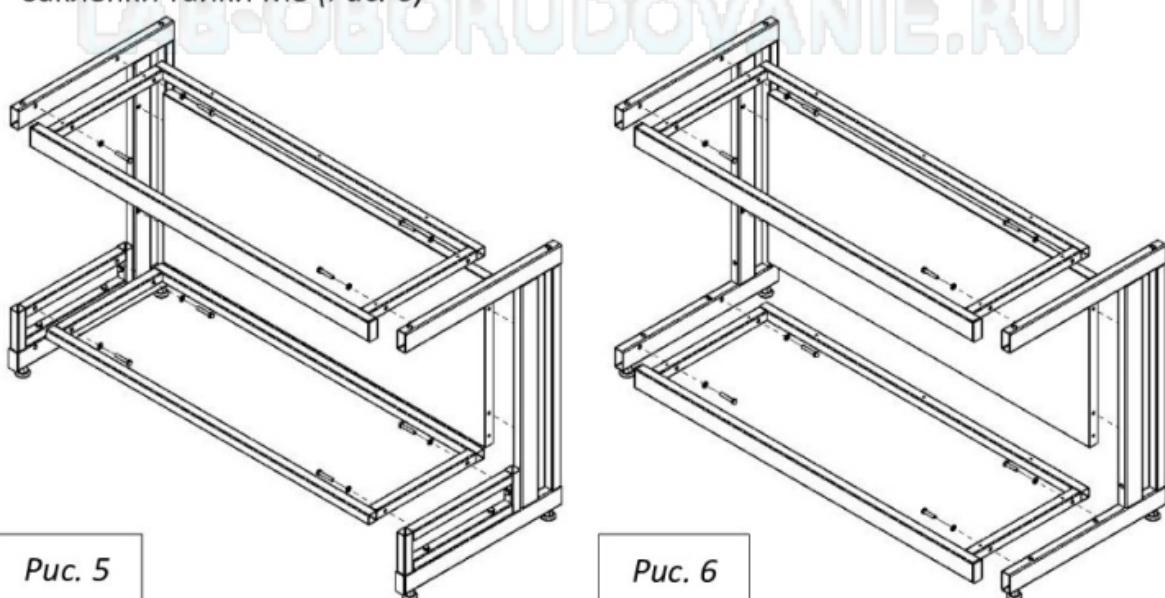


Рис. 5

Рис. 6

Транспортировка и хранение

1. Изделия транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, а так же в контейнерах.
2. Транспортирование осуществляется в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.
3. Изделия транспортируются в упаковке Предприятия-изготовителя при температуре от -25°C до +50°C и относительной влажности 80%.
4. Упаковка выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 16371-2014 и «Рекомендациями по организации производства мебели и поставке её торгующим организациям в разобранном виде» (из гофрокартона – для ламинированных деталей, из полиэтилена – для металлических рам).
5. Изделия должны храниться в упакованном виде в сухих крытых помещениях, при температуре воздуха от +2°C до +35°C и относительной влажности от 45% до 70%, в условиях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред; воздух не должен содержать примесей, вызывающих коррозию металла. Полы в помещениях должны быть горизонтальные и ровные, изолированные от влаги.
6. При хранении и транспортировании изделия не должны испытывать воздействия нагрузок, приводящих к остаточным деформациям.
7. Изделия, транспортируемые при температуре от 0 до 10°C, допускается распаковывать не менее чем через 24 ч, а при температуре ниже 0°C – не менее чем через 48 ч после переноса их в теплое помещение. Снятие упаковки с полипропиленовых изделий производят при температуре не ниже 15°C.

Правила отгрузки товара со склада ООО «СпецБалтМебель»

1. Отгрузка товара

- 1.1. Отгрузка товара осуществляется:
 - Юридическим лицам – при наличии доверенности, паспорта и печати организации;
 - Физическим лицам – при наличии паспорта.
- 1.2. Отгрузка товара на условиях самовывоза осуществляется со склада ООО «СпецБалтМебель» представителю транспортной компании по заявке ООО «СпецБалтМебель» или представителю транспортной компании по заявке Покупателя.

Отгрузка производится по адресу: г. Санкт-Петербург, поселок Шушары, ул. Школьная 81, литер A.

Время работы склада:

понедельник, среда, четверг, пятница с 10 ч. 00 до 16 ч. 00

По вторникам отгрузки не осуществляются.

Подача груза осуществляется только на борт автотранспортного средства.

Распределение, установка, закрепление груза в кузове осуществляется силами водителя/перевозчика/экспедитора.

- 1.3. Отгрузка товара наёмным транспортом:

- Дату и время доставки Покупатель согласовывает с отделом логистики;
- Доставка осуществляется до подъезда на адрес, указанный при оформлении заказа. Приём-передача товара осуществляется у автотранспорта

Перевозчика. Выгрузка, подъём на этаж, сборка и прочее – не входит в услугу доставки и осуществляется силами и за счёт покупателя;

- Время ожидания водителем-экспедитором Покупателя по адресу доставки составляет не более 20 минут, повторная доставка товара Покупателю (вне зависимости от суммы заказа) оплачивается Покупателем повторно.

2. Приёмка товара покупателем

При приёмке товара Покупатель должен проверить соответствие маркировки и количество получаемого товара по накладной, а также осмотреть целостность упаковки Товара. В случае нарушения упаковки проверить целостность товара и составить коммерческий акт о повреждении груза в присутствии представителя транспортной компании.

LAB-OBORUDOVANIE.RU

Гарантийные обязательства

1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ 16371-2014, ГОСТ 19917-2014 и ТО 5621-001-58905556-2014 при соблюдении правил эксплуатации, хранения, сборки (для изделий, поставляемых в разобранном виде) и транспортирования.
2. Гарантийный срок эксплуатации – 3 года, для моделей с использованием полипропилена или полиуретана, в том числе: Шкаф вытяжной химический модели ШВП, Шкаф для реактивов кислотостойкий модели ШРП, Мойка химическая СМС-ПВ, Стол GEMA – 5 лет с момента продажи (отгрузки).
3. В течение гарантийного срока эксплуатации Предприятие-изготовитель обеспечивает бесплатный ремонт в случае обнаружения производственных недостатков. Для этого Потребитель должен составить акт установленного образца о необходимости ремонта и направить Предприятию-изготовителю.
4. Недостатки мебели или деталей, образовавшиеся вследствие нарушения порядка или технологии сборки, не являются гарантийным случаем и устраняются за счет Потребителя.
5. Все предъявляемые Потребителем рекламации по нарушению комплектации изделия принимаются в течение 14 дней с момента получения.
6. Срок службы изделия 10 лет.

LAB-OBORUDOVANIE.RU