

4. Свидетельство о приёмке и гарантийные обязательства.

Наименование : Набор приспособлений и пригрузов для крепления ЛО-257.


Изделие соответствует ГОСТ 12801-98 и признано годным к применению.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Руководство по эксплуатации

Дата выпуска 23.05.19

Заводской номер 15

Контрольный мастер 

Дата продажи _____

**Набор приспособлений и пригрузов
для крепления ЛО-257**

г. Ульяновск



1. Назначение

Набор для приспособлений и пригрузов для крепления форм ЛО-257 (д. 50,5 мм, д. 71,4 мм и д. 101 мм) на базе виброплощадки СМЖ-539 предназначен для изготовления образцов асфальтобетона по ГОСТ 12801-98.

2. Комплект поставки

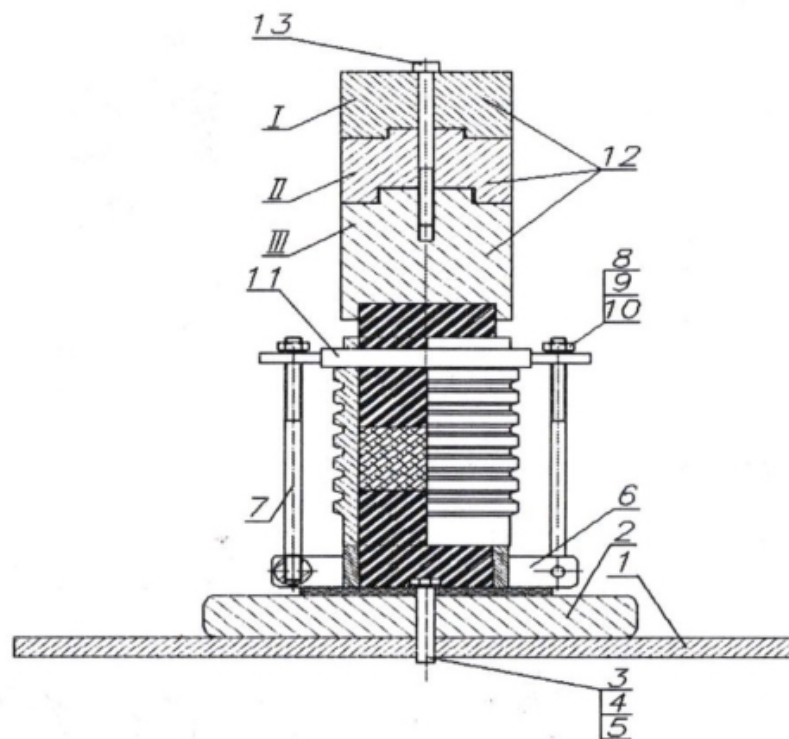
Наименование	Количество, шт.
Верхний прижим в сборе	1
Нижний кронштейн в сборе	1
Кольцо переходник с Ø101 мм на Ø71,4 мм	1
Кольцо переходник с Ø101 мм на Ø50,5 мм	1
Подставка под ЛО-257 д. 71,4 мм	1
Подставка под ЛО-257 д. 50,5 мм	1
Опорный круг	1
Комплект пригрузов ЛО-257 д.101 мм, д. 71,4 мм, д. 50,5 мм	1 комплект
Шпилька М12х250	2
Гайка М12	2
Шайба М12	2
Шайба гравер М12	2
Болт М14х50 мм	1
Шайба М14	1
Шайба гравер М14	1

3. Устройство и принцип работы

Установить на стол виброплощадки опорный круг и нижний кронштейн, закрепить их с помощью болта М14х50 мм.

ВНИМАНИЕ! Установка опорного круга обязательна. Его назначение – увеличение колеблющейся массы виброплощадки для обеспечения необходимой по ГОСТ 12801 амплитуды колебаний – $0,4 \pm 0,05$ мм.

Форму Ø101 мм с образцом асфальтобетонной смеси установить непосредственно на нижний кронштейн. Внешний цилиндр формы Ø101 мм прижать верхним прижимом с помощью гаек М12. Пригруз для формы Ø101 мм собрать из пригрузов I, II и III, (см. рис.), соединив их между собой резьбовой шпилькой.



1 - столешница СМЖ; 2 - опорный круг; 3,4,5 - крепеж к СМЖ; 6 - нижний кронштейн в сборе; 7 - крепление формы ЛО - шпилька М12х250; 8,9,10 - крепеж; 11 - верхний прижим в сборе; 12 - комплект пригрузов ЛО-257 д.101мм, д. 71,4 мм, д. 50,5 мм; I - пригруз, II - пригруз, III - пригруз.

Перед креплением формы Ø71,4 мм с образцом а/б смеси установить внутри нижнего кронштейна Ø101 мм подставку под форму Ø 71,4 мм. На верхнюю часть цилиндрической формы Ø71,4 мм одеть переходное кольцо 101/71,4 и с помощью верхнего прижима закрепить его гайками М12. Пригруз для формы Ø71,4 мм собрать из пригрузов I и II, соединив их между собой резьбовой шпилькой. (см рис. 1). Перед креплением формы Ø50,5 мм с образцом а/б смеси установить внутри нижнего кронштейна Ø101 мм подставку под форму Ø50,5 мм. На верхнюю часть цилиндрической формы Ø50,5 мм одеть переходное кольцо 101/50,5 и с помощью верхнего прижима закрепить его гайками М12. Установить пригруз для формы Ø50,5 мм (пригруз I). (см. рис. 1)