

**Магнит подковообразный
ММ-2165**

**Техническое описание и инструкция
по эксплуатации с паспортом**

LAB-OBORUDOVANIE.RU

1. Назначение

Магнит подковообразный из сплава марки ЮН13ДК24 по ГОСТ 17809-72, далее магнит, предназначен для выделения металломагнитных примесей (частиц металла, руды и т.д., которые имеют магнитные свойства) из муки, крупы и определение ее содержания по ГОСТ 20239-74 «Метод определения металломагнитной примеси».

2. Техническая характеристика

2.1. Магнит имеет подковообразную форму с габаритными размерами 62*62*26 мм.

2.2. Магнит поставляется в намагниченном состоянии.

2.3. Магнитная индукция на полюсе B_p при поставке должна быть не менее 120 мТл.

Измерение магнитной индукции B_p осуществляется прибором типа РШ-10 или другим прибором, который имеет аналогичные технические характеристики.

3. Принцип действия магнита

3.1. Магнит создает постоянное магнитное поле.

3.2. Выделение магнитом металломагнитных примесей осуществляется за счет взаимодействия поля, которое создает постоянный магнит и металломагнитная примесь, которая имеет ферромагнитные характеристики.

4. Правила эксплуатации

4.1. Перед началом работы с магнитом нужно освободить рабочее место от металлических предметов.

4.2. Достать магнит с упаковки и поместить на доску.

4.3. Падение магнита НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

4.4. Не допускается подносить к магниту ферромагнитные предметы и однотипные магниты ближе чем на 100 мм.

4.5. Осуществить магнитом операции по ГОСТ 20239-74.

4.6. По окончании работы магнит поместить в упаковку.

5. Транспортировка

5.1. Транспортировка магнита допускается в упаковке завода производителя всеми видами транспорта в нормальных климатических условиях, обеспечивают целостность и сохранение упаковки магнита.

5.2. Упаковка — картонная упаковка или фанерный ящик.

5.3. При транспортировке крупными партиями магниты должны быть отделены один от другого немагнитными прокладками (картон, дерево) на расстоянии не менее 100 мм.

6. Правила хранения

6.1. Хранения магнитов допускается в упаковке как в помещении так и на складе при температуре от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$ при влажности до 80% и на расстоянии от ферромагнитных приборов не менее 100 мм.

7. Средства безопасности

7.1. К работе с магнитом допускаются лица, ознакомлены с инструкцией по эксплуатации с магнитом.

7.2. Магниты нельзя подносить к ферромагнитным приборам и один к одному.

8. Контроль годности магнита после долгосрочной эксплуатации и хранения

8.1. Долгосрочная эксплуатация предусматривает многократное ежедневное использование магнита на протяжении года.

Долгосрочное хранение предусматривает хранение больше 2 лет.

8.2. Провести контроль магнита в соответствии п 2.3. данной инструкции.

8.3. Допускается осуществить качественный контроль годности магнита после долгосрочной эксплуатации или хранения следующим образом:

- на доску с одной стороны нанести металломагнитную смесь размером 0,3 мм;
- на доску с другой стороны поместить, на расстоянии 50 мм от смеси, магнит так, чтобы полюса были в сторону смеси;
- если взаимодействие с смесью произошло, то магнит пригодный;
- если взаимодействие не произошло, то магнит нужно снова намагнитить в поле напряжением не менее 240 кА/м.