
Приспособление ПИ

ПАСПОРТ

LAB-OBORUDOVANIE.RU

г. Челябинск 2017 г

1. Назначение

Приспособление ПИ предназначено для испытания цементных образцов балочек на изгиб по ГОСТ 310.4-81.

2. Технические данные

Размер испытываемых цементных образцов, мм	
40x40x160	
Габаритные размеры приспособления, мм	
133x120x183	
Масса, кг	5.5

3. Комплект поставки

Приспособление в комплекте -	1
Паспорт -	1

4. Указание мер безопасности

При работе с устройством выполнять требования безопасности работы на испытательных машинах (прессах). При нагружении находиться вне зоны возможного поражения частями разрушающегося образца или устройства.

LAB-OBORUD

5. Устройство и принцип работы

Схема приспособления приведена на рис.1, и состоит из корпуса 1, в верхней плите которого центрально в направляющей втулке 2 вертикально перемещается шток 3 с неподвижно закрепленным верхним роликом 4.

Нижние ролики 5 и 6 установлены в двух одинаковых опорных гнездах Г на расстоянии по центрам $100 \pm 0,15$ мм. Для регулировки опорные гнезда перемещаются по винту 7 гайками 8.

Опорное гнездо состоит из ролика 6, сегмента 9, обоймы 10, роликов относительно горизонтальной оси 0, лежащей на нижней опорной плоскости образца и являющейся осью продольной симметрии. Такая конструкция опорного гнезда исключает кривой изгиб, который может быть вызван неплоскостностью опорных поверхностей образца.

Для испытания образец балочки устанавливают симметрично на опорные гнезда Г (рис.1), и опускают на него шток 3 с верхним роликом 4. Далее приспособление вместе с установленным образцом центруют на плите испытательного пресса.

Нагрузку приспособления до разрушения образца проводят в соответствии с ГОСТ 310.4-81

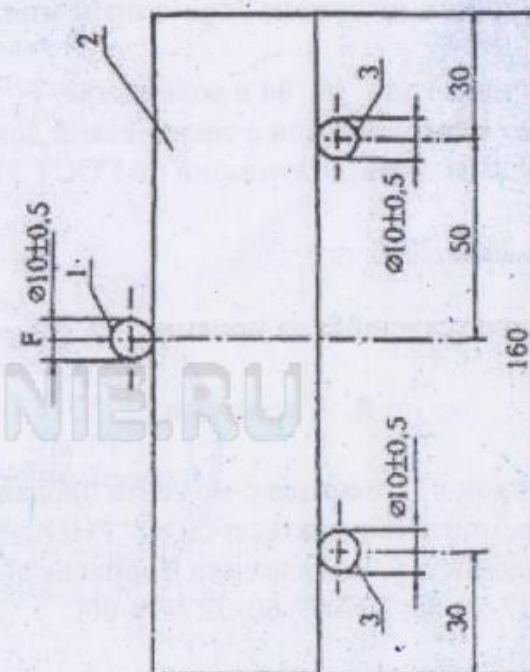
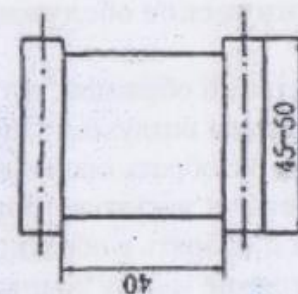


рис. 1

6. Техническое обслуживание.

Ежедневно, после испытаний образцов, устройство необходимо продуть сжатым воздухом. Один раз в 6 месяцев или по мере загрязнения разобрать опорные гнезда, промыть в бензине детали, протереть их насухо ветошью, смазать любой консистентной смазкой и собрать в обратном порядке. После сборки проверить расстояние между роликами и их симметричность относительно верхнего ролика.

7. Свидетельство о приемке.

Приспособление ПИ зав. № 84 в количестве 1 шт. изготовлено в соответствии с технической документацией и признано годным для эксплуатации по ГОСТ 310.4-81.

Дата выпуска 26.03.2018

Подпись лиц ответственных за приемку _____

8. Гарантии.

Гарантийный срок - 12 месяцев с момента продажи.