

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 8.1. Рулетки перевозят в закрытых транспортных средствах.
8.2. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.
8.3. Хранить рулетки следует на стеллажах в отопляемых хранилищах по условиям хранения 1 ГОСТ 15150.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Рулетка соответствует техническим требованиям и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска: 21.09.2017

Подписи лиц, ответственных за приемку ПРОВЕРЯЮЩИЙ № 03

Количество: 2+2=4 шт



М.П.

Рулетка измерительная

ПАСПОРТ

2 3 5 10

20 30 50

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Рулетка измерительная предназначена для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой. Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности. Пример обозначения при заказе рулетки номинальной длины 30м: Р30.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочее усилие натяжения ленты при измерениях:

-(100±10)Н – для рулеток длиной 10м и более;

-(10±1)Н – для рулеток длиной от 1 до 5м.

Температура: от -40 до 50°C

Относительная влажность воздуха: не более 98% при t=25°C

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование интервала	Допускаемое отклонение действительной длины при температуре окружающей среды 20°C, не более, мм
Миллиметровый	±0,20
Сантиметровый	±0,30
Дециметровый	±0,40
Отрезок шкалы 1м и более	±[0,40+0,20(L-1)]

L – число полных и неполных метров в отрезке

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

4.1. Рулетка

4.2. Паспорт

4.2.1. Руководство по эксплуатации

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на рулетку измерительную.

5.2. Перед эксплуатацией следует провести расконсервацию рулетки, насухо протереть измерительную ленту мягкой ветошью.

5.3. Не допускать грубых ударов или падений;

5.4. При измерениях при температурах, отличных от 20°C, необходимо вводить поправку на температурный коэффициент линейного расширения ГОСТ 7502-98.

5.5. После измерений ленту рулетки при наматывании на барабан необходимо протереть сухой мягкой ветошью.

6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

Проверка рулеток – по ГОСТ 7502-98.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие рулетки техническим требованиям при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации: 12 месяцев со дня ввода рулетки в эксплуатацию.

7.3. Гарантийный срок хранения: 24 месяца.