

8 Методы и средства поверки

8.1 Поверка рулетки по МИ 1780-87.

8.2 Интервал между поверками – 1 год.

9 Сведения о консервации и упаковке

Рулетка подвергнута консервации по варианту

ВЗ-1/ВУ-1 ГОСТ 9.014 и упакован согласно ГОСТ 13762.

Дата консервации и упаковки « _____ » _____ 20 ____ г.

Подпись лица, ответственного

за консервацию и упаковку _____

Срок консервации 24 месяца.

10 Сведения о приемке

Рулетка _____

Р 3 ЧЗЖ

Заводской номер _____

Т 933 (обозначение)

Дата выпуска _____

— — ЯНВ 2019

_____ 20 ____ г.

Подпись лица,

ответственного за приемку _____

[Handwritten Signature]



РУЛЕТКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГОСТ 7502-98

Свидетельство об утверждении типа СИ RU.C.27.280.A №65570.
Регистрационный № 67047-17

ПАСПОРТ



1 Назначение

1.1 Рулетки измерительные металлические предназначены для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой.

1.2 Пример условного обозначения рулетки со шкалой номинальной длины 20 м, лентой из углеродистой стали, 3-го класса точности, кольцом на вытяжном конце ленты:

P20УЗК ГОСТ 7502-98

2 Технические требования

2.1 Номинальная длина шкалы – от 1 м до 100 м.

2.2 Номинальная ширина ленты – от 7 - 25 мм.

2.3 Класс точности - 2, 3.

2.4 Ленты рулеток из углеродистой стали имеют защитное антикоррозионное покрытие.

2.5 Толщина ленты – 0,12 - 0,30 мм.

2.6 Рабочее усилие натяжения ленты при измерениях: (100 ± 10) Н для рулеток длиной 10 м и более; (10 ± 1) Н для рулеток длиной 1-5 м; для рулеток с грузом усилие натяжения создает сам груз; для рулеток с желобчатой лентой - без натяжения.

2.7 Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкал рулеток от нанесенной на шкале при температуре окружающей среды 20 °С и натяжении измерительной ленты рабочим усилием не превышает указанного в таблице 1.

Таблица 1

Наименование интервала	Допускаемое отклонение действительной длины, не более, для класса точности, мм	
	2	3
Миллиметровый	$\pm 0,15$	$\pm 0,20$
Сантиметровый	$\pm 0,20$	$\pm 0,30$
Дециметровый	$\pm 0,30$	$\pm 0,40$
Отрезок шкалы 1 м и более	$\pm [0,30 + 0,15(L-1)]$	$\pm [0,40 + 0,20(L-1)]$

где L – число полных и неполных метров в отрезке.

3 Комплектность

3.1 Рулетка – 1 шт.

3.2 Паспорт – 1 шт.

4 Условия эксплуатации

Рулетку допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от -40 до +50 °С и относительной влажности воздуха - не более 98% при температуре 25 °С.

5 Указания по эксплуатации

5.1 При измерениях уровня нефти и нефтепродуктов рулетками с грузом необходимо соблюдать следующие меры предосторожности:

- груз опускать и поднимать плавно, медленно вращая рукоятку;
- не допускать ударов груза о горловины емкостей и другие металлические предметы во избежание нарушения покрытия.

5.2 Перед эксплуатацией следует провести расконсервацию рулетки, насухо протереть измерительную ленту чистой салфеткой.

5.3 После измерений ленту рулетки при наматывании на барабан необходимо протереть чистой салфеткой.

5.4 Для обеспечения требуемого при измерениях рабочего натяжения рекомендуется использовать динамометры.

5.5 При измерениях при температурах, отличных от 20 °С, необходимо вводить поправку на температурный коэффициент линейного расширения, рассчитываемую по формуле $\alpha \cdot L \cdot (t - 20)$, где α – коэффициент линейного расширения материала измерительной ленты (для углеродистой стали $\alpha = 1,2 \cdot 10^{-5}$, для нержавеющей стали $\alpha = 2,0 \cdot 10^{-5}$), L – измеренная длина по шкале рулетки при температуре воздуха t, °С.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6.2 Хранить рулетки следует на стеллажах в отапливаемых хранилищах по условиям хранения 1 ГОСТ 15150.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие рулеток требованиям ГОСТ 7502-98 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 мес. со дня продажи через розничную торговую сеть или со дня получения потребителем.