

Столик ЛВС-А № _____

Дата выпуска _____

С какого числа и месяца работает _____

Какие недостатки и когда Вы заметили во время работы с прибором _____

Ваши замечания по точности, надежности и внешней отделке прибора _____

Ваш адрес, название предприятия _____

Ф.И.О., должность составителя листка отзыва _____

Ваш отзыв поможет нам улучшить качество продукции.

Лабораторный встряхивающий столик
ЛВС

с автоматическим приводом

ПАСПОРТ
Инструкция по эксплуатации.

г. Челябинск
2019 г.

1. Назначение.

- 1.1. Столик предназначен для определения консистенции цементного раствора по ГОСТ 310.4-81

2. Технические характеристики.

2.1. Диаметр рабочего столика, мм	300
2.2. Масса перемещающейся части столика, г	3500 ± 100
2.3. Высота подъема подвижной части столика, мм	10 ± 0,5
2.4. Габаритные размеры (не более), мм	320x320x280
2.5. Масса (не более), кг	9,5

3. Комплект поставки.

3.1. Столик в сборе, шт.	1
3.2. Форма-конус, шт.	1
3.3. Центрирующее устройство, шт.	1
3.4. Паспорт, экз.	1

LAB-OBORUDOVANIE.RU

4. Устройство, принцип работы и монтаж столика.

- 4.1. В корпусе столика смонтирован эксцентриковый подъемный механизм с качающейся осью вращения, передача усилия в котором происходит через подшипник качения (без скольжения). Благодаря этому снижается усилие, необходимое для вращения рукоятки и снижается износ деталей. Ножка столешни перемещается во фторопластовых втулках с минимальным трением.
- 4.2. Вращение вала производится только по часовой стрелке при помощи мотор-редуктора, снабженного таймером. Время, отсчитываемое таймером задается кнопками на его корпусе и высвечивается на экране.

4.3. При эксплуатации столик должен быть установлен горизонтально на фундаменте или металлической плите массой не менее 30кг и закреплен болтами через отверстия в основании.

5. Порядок работы.

Форму-конус с воронкой при помощи центрирующего устройства устанавливают на диск встряхивающего столика. Внутреннюю поверхность конуса и диск столика перед испытанием протирают влажной тканью.

Заполняют раствором форму-конус на половину высоты и уплотняют 15 штыкованиями металлической штыковкой. Затем наполняют конус раствором с небольшим избытком и штыкуют 10 раз.

После уплотнения верхнего слоя снимают воронку, избыток раствора удаляют ножом, расположенным под небольшим углом к торцевой поверхности конуса, заглаживая с нажимом раствор вровень с краями конуса, затем конус снимают в вертикальном направлении. Нож предварительно протирают влажной тканью.

На счетчике числа оборотов задается число 30, обеспечивающее число встряхиваний столика за рабочий цикл. Затем включают встряхивающий стол. После окончания работы столика штангенциркулем измеряют диаметр конуса по нижнему основанию и двух взаимно перпендикулярных направлениях и берут среднее значение. Распływ конуса с $V/C^*=0,40$ должен быть в пределах 106-115 мм. Если распływ конуса окажется менее 106 мм, количество воды увеличивают для получения распльва конуса 106-108 мм. Если распływ конуса окажется более 115 мм, количество воды уменьшают для получения распльва конуса 113-115 мм.

Водоцементное отношение, полученное при достижении распльва конуса 106-115 мм, принимают для проведения дальнейших испытаний.

*- пропорциональное отношение воды к цементу в растворе

6. Техническое обслуживание.

5.1. Столик ЛВС-А содержите в чистоте. Конус и столик перед работой вытирайте.

5.2. В периодической смазке столик не нуждается.

7. Свидетельство о приемке.

Лабораторный встряхивающий стол зав № 9 в количестве 1 шт. изготовлен в соответствии с технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Исправленному верить

Дата выпуска 04.10.2019

18.07.2019 г.

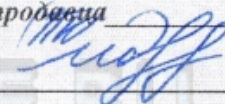
Подпись лиц ответственных за приемку



Дата продажи 11.10.2019

Штамп предприятия-продавца

Подпись продавца



8. Гарантии.

Гарантийный срок - 12 месяцев с момента продажи.