

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Механический индикатор прочности МИ-02 № 26
соответствует требованиям технической документации и ГОСТ 8269.0 - 97
и признан годными для эксплуатации.

Дата выпуска _____
Контрольный мастер _____
Дата продажи _____
М. П.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок устанавливается на 12 месяцев со дня ввода в
эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

**МЕХАНИЧЕСКИЙ
ИНДИКАТОР ПРОЧНОСТИ КАМНЯ
Модель (МИ-02)**

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПАСПОРТ

Саратов

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Индикатор предназначен для определения содержания в пробе щебня зерен слабых пород в соответствии с ГОСТ 8269.0 – 97, имеющих предел прочности менее 200 кгс/см².

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1. Предел измерения прочности щебня, кгс/см² – 250
2.2. Рабочий диапазон измерения прочности, кгс/см² – 200
2.3. Промежуточные показания прочности (в диапазоне 0-200) являются справочными.
2.4. Погрешность измерения, % – 2
2.5. Размеры паза щелевых упоров, мм – 2,9^{+0,15} и 4,2^{+0,2}
2.6. Расстояние от центра зуба до щелевого упора, мм – 2,9^{±0,15} и 4,2^{±0,2}
2.7. Питание – 220В, 50 Гц
2.8. Габаритные размеры (не более), мм:
 ширина – 260
 высота – 190
2.9. Масса (не более), кг – 3

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1. Индикатор в сборе (рабочая камера, щелевой упор, преобразователь давления, измеритель-регулятор ТРМ-1), шт. – 1
3.2. Сменный щелевой упор с зубьями, шт. – 1
3.3. Паспорт, руководство по эксплуатации, гарантийный талон на ТРМ-1, экз. – 1
3.4. Паспорт на преобразователь давления, экз. – 1
3.5. Паспорт на индикатор, экз. – 1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Индикатор состоит из рабочей камеры мембранного типа, стойки с нажимным винтом, щелевого упора, преобразователя давления и измерителя давления.
4.2. При вращении рукоятки нажимного винта усилие передается от нажимного винта на верхний зуб, щебень, нижний зуб и шток рабочей камеры. Величина усилия преобразовывается датчиком давления в электрический сигнал, который поступает на измеритель-регулятор, запрограммированный на фиксирование давления, применяемого к испытываемому щебню в диапазоне до 200 кгс/см² манометром. Электрическая схема соединений выполнена по схемам подключений, указанным в документации на преобразователь давления и измеритель-регулятор.

5. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

- 5.1. Щебень, подготовленный к испытаниям необходимо отсортировать по двум размерам (для щелевого упора 2,9 мм и 4,2 мм).
5.2. Подключить измеритель к сети 220В.
5.3. Вращая рукоятку нажимного винта, поднять верхний зуб и вставить образец щебня, соответствующий размеру щелевого упора в паз щелевого упора.
5.4. Придерживая щебень, нажимным винтом подвести верхний зуб к щебню.
5.5. Кнопкой манометра обнулить показания манометра.
5.6. Вращая рукоятку нажимного винта, создать давление на образец. Момент разрушения щебня определить по показаниям измерителя.
5.7. Для замены щелевого упора необходимо:
 - нажимной винт поднять в крайнее верхнее положение;
 - приподняв вверх щелевой упор, вывести нижний зуб из штока и снять щелевой упор;
 - переставить пружину на другой щелевой упор и установить его на место.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. В процессе эксплуатации необходимо периодически смазывать поверхность нажимного винта любым минеральным маслом.
6.2. При нарушении формы рабочей поверхности зубьев – произвести из замену
6.3. При нарушении герметичности рабочей камеры в гарантийный период – направить индикатор для ремонта и тарировки изготовителю.
6.4. При проведении испытаний необходимо в обязательном порядке использовать защитные очки.
6.5. В процессе эксплуатации, настройки программы измерителя-регулятора не менять.
6.6. При эксплуатации индикатора должны быть соблюдены «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».
Примечание:
При использовании индикатора в технологических целях, калибровка индикатора не требуется.
При использовании индикатора в качестве СИ вне сферы государственного метрологического надзора – необходима калибровка.
При калибровке измерительная система индикатора проверяется в сборе на соответствие давления 200 кгс/см² путем нагружения штока рабочей камеры усилием 200 кгс/см²
Периодичность калибровки – 2 года.