

## ПАСПОРТ АРЕОМЕТР ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛИТА

### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

1.1. Ареометр для электролита АЭ-1, АЭ-2, АЭ-3, (далее по тексту - ареометр) ГОСТ 18481-81 предназначен для измерения плотности электролита в кислотных и щелочных аккумуляторах.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2.1. Диапазон измерений, цена деления шкалы и предел основной допускаемой погрешности ареометра приведены в таблице.

Условное обозначение	Диапазоны измерений, кг/м <sup>3</sup>	Цена деления шкалы, кг/м <sup>3</sup>	Предел основной допускаемой погрешности, кг/м <sup>3</sup>
АЭ-1	1100-1300, 1200-1400	10	± 10
АЭ-2	1050-1170, 1160-1280, 1280-1400	5	± 5
АЭ-3	1000-1120, 1080-1280, 1200-1280	5 2	± 5 ± 2

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Ареометр АЭ\_\_ - 1 шт. (типоразмер в соответствии с заказом);  
пенал - 1 шт.;  
паспорт - 1 экз.;

### 4. МАРКИРОВКА

4.1 На шкале ареометра или на отдельной бумажной полоске, вложенной внутрь корпуса нанесены:  
товарный знак предприятия-изготовителя;  
наименование или условное обозначение ареометра;  
обозначение ГОСТ 18481-81;  
единица измерений;  
значение температуры, при которой отградуирован ареометр;  
 заводской порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя.

## 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1 При эксплуатации ареометр следует предохранять от ударов и воздействия температуры выше 80°C.
- 5.2 При проведении измерений с применением ареометра следует учитывать, что его шкала отградуирована и поверена при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ . При другой температуре измеряемой жидкости погрешность ареометра будет превышать нормированное значение.
- 5.3 При проведении измерений ареометр осторожно опустить в измеряемую жидкость и дать ему возможность свободно плавать, не касаясь стенок сосуда.
- 5.4 Показания ареометра следует считывать по нижнему краю мениска.

## 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 6.1 Ареометр для электролита АЭ-3 № 16 с диапазоном измерений от 1200 до 1280  $\text{kg/m}^3$  соответствует ГОСТ 18481-81 и признан годным к эксплуатации.

Подпись  
госпроверителя



Клеймо госпроверителя



## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1 Изготовитель гарантирует соответствие ареометра требованиям ГОСТ 18481-81 при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.
- 7.2 Гарантийный срок эксплуатации - 24 мес. со дня ввода в эксплуатацию при условии, что ареометр не получил механических повреждений в процессе эксплуатации.
- 7.3 Межпроверочный интервал 5 лет.