

42 1529

**ЭЛЕКТРОД СРАВНЕНИЯ
ЭСр-10103**

Паспорт
ГРБА 418422.021 ПС

LAB-OBORUDOVANIE.GU



1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ, НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Одноключевой лабораторный электрод сравнения ЭСр-10103 предназначен для создания опорного потенциала при проведении потенциометрических измерений.

Электроды являются приборами общего назначения для использования в научных и промышленных аналитических лабораториях.

1.2 Электрод изготавливается в соответствии с ГОСТ 22261-94 и техническими условиями ТУ 4215-020-89650280-2009.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Температура анализируемой среды:

- ЭСр-10103-4,2 - от 20 до 100⁰С;
- ЭСр-10103-3,5 - от 5 до 100⁰С;
- ЭСр-10103-3,0 - от минус 5 до 100⁰С;

2.2 В электроде используется хлорсеребряная электрохимическая система. Потенциал электрода относительно нормального водородного электрода при температуре 20⁰С указан в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение электрода	Концентрация КСl в потенциалообразующем полуэлементе, моль/дм ³	Потенциал относительно н.в.э., мВ
ЭСр-10103-4,2	4,2 (насыщенный р-р)	202±3
ЭСр-10103-3,5	3,5	208±3
ЭСр-10103-3,0	3,0	212±3

2.3 Нестабильность потенциала электрода за 8 часов работы не более ±0,5мВ.

2.4 Температурный коэффициент потенциала электрода не превышает ±0,25 мВ/⁰С в интервале температур анализируемой среды.

2.5 Скорость истечения раствора хлористого калия через внешний электролитический ключ при температуре (20±5)⁰С от 0,3 до 3,0 мл/сут.

2.6 Электрическое сопротивление электрода должно быть в пределах от 2 до 20 кОм при температуре (20±0,5)⁰С.

2.7 Сведения о содержании драгметаллов в одном электроде приведены в таблице 2

Таблица 2

Наименование	Масса, г	Примечание
Электрод	0,2440 ч.в.	проволока Ср 999,9Ø 0,5
	0,1920 л.в. (0,1440 ч.в.)	AgCl
Итого:	0,3880 ч.в.	

2.8 Габаритные размеры электрода - длина 165 мм; диаметр 12 мм.

2.9 Характеристики соединительного кабеля и разъема приведены в таблице 3.

Таблица 3

Тип разъема	Длина кабеля, мм	Код
Штепсель ШП 4-2 GaO.364.008ТУ	800	K.80.4

2.10 Масса электрода не более 50 г.

2.11 Электрод является невосстанавливаемым однофункциональным изделием.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

электрод ЭСр-10103-1,5 (К 80.4)	- 1 шт.
флакон с электролитом	- 1 шт.
паспорт	- 1 экз.
упаковка	- 1 шт.

4 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1 Извлечь электрод из упаковки

4.2 Убедиться в отсутствии механических повреждений электрода и соединительного кабеля.

Внимание: допускается наличие некоторого количества рабочего вещества полуэлемента (бурый порошок) в нижней части электрода. Это не является дефектом и на работоспособность электрода не влияет.



4.3 Залить* в электрод через отверстие, расположенное в его верхней части, раствор KCl концентрацией 3,0М, 3,5М или на-

сыщенный при 20°C (4,2 М). Если заправка электрода производится впервые, то измерения следует проводить не ранее чем через 8 ч. В дальнейшем в электрод следует доливать раствор KCl той же концентрации.

Внимание: заполнение электрода другим электролитами не допускается

4.4 Перед началом измерений следует снять защитный колпачок, открыть заливочное отверстие и промыть нижнюю часть электрода дистиллированной водой.

Внимание: в защитном колпачке может быть залит кондиционирующий раствор (если электрод поставлен заполненным).

5 ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Во время проведения измерений заливочное отверстие должно быть открыто.

5.2 Уровень электролита в электроде при измерениях должен быть выше уровня анализируемого раствора.

5.3 Между измерениями электрод рекомендуется хранить в дистиллированной воде в вертикальном положении и с закрытым заливочным отверстием.

5.4 Если в процессе эксплуатации произошло нарушение истечения электролита из электрода в результате засорения пористой керамики электролитического ключа*, то рекомендуется выполнить следующие действия:

- зачистить наружный край пористой керамики мелкой наждачной бумагой;
- поместить электрод в дистиллированную воду и прокипятить его в течение 5-10 мин.

5.5 Рекомендуется раз в 4...6 месяцев полностью заменять электролит в электроде свежим раствором KCl соответствующей концентрации.

* В теплое время года электрод может поставляться заполненный электролитом. В этом случае он в подготовке не нуждается и может использоваться немедленно.

* Признаком засорения электролитического ключа является ухудшение устойчивости показаний измерительного прибора.

6 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

6.1 Транспортировать электрод (незаполненный электролитом) следует в упаковке при температуре воздуха от минус 25 до плюс 55°C и относительной влажности воздуха не более 95% при 25°C.

6.2 Хранить электрод на складах в упаковке при температуре 5 ÷ 40°C и относительной влажности воздуха 80% при 25°C.

7 ПОВЕРКА ЭЛЕКТРОДА

7.1 Проверка электродов осуществляется один раз в год по Р 50.2.033-2004 ГСИ. Электроды сравнения для электрохимических измерений. Методика поверки.

Внимание: перед выполнением поверки электролит в электроде следует полностью заменить. Для этого необходимо слить старый электролит, тщательно промыть внутреннюю полость электрода дистиллированной водой и заполнить ее свежим электролитом. Операции по поверке должны выполняться не ранее чем через 8 часов после перезаполнения электрода.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие электрода требованиям ТУ при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации электрода 18 месяцев с момента продажи при наработке, не превышающей 1500 часов.

Гарантийный срок хранения 24 месяцев с момента изготовления.

8.3 В случае нарушения работоспособности электрода в период гарантийного срока, он должен быть направлен в адрес поставщика вместе со следующими документами:

- паспорт на электрод;
- акт с указанием выявленных неисправностей;
- извещение о непригодности (в случае выявления брака службами ЦСМ) с обязательным приложением протокола испытаний.

9 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

9.1 При проведении испытаний, обслуживании и эксплуатации соблюдать требования безопасности по ГОСТ 12.1.007-76

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ

10.1 Электрод соответствует ГОСТ 22261-94 и техническим условиям ТУ 4215-004-35918409-2009, поверен и признан годным для эксплуатации.

Электрод № 15902

Дата изготовления 09-17

МП ОТК _____

Подпись контролера ОТК

Дата поверки 02-10/2017

МП 15902 Подпись лиц, ответственных за поверку

Дата продажи _____

Продавец _____