

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

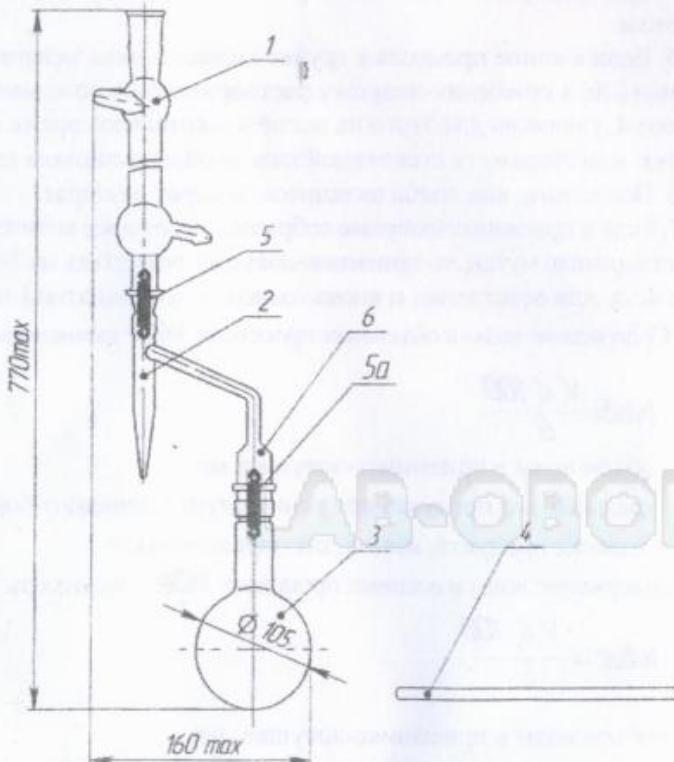
Аппарат для количественного определения воды в нефтяных, пищевых и других продуктах АКОВ - 10 соответствует конструкторской документации АКГ.2.783.001.

Контролер ОТК



Порядок утилизации определяется потребителем.

Рис. 1



1 – холодильник, 2 – приемник-ловушка, 3 – колба,

4 - трубка для распыления, 5, 5а - пружина, 6 - хомутик.

**АППАРАТ ДЛЯ КОЛИЧЕСТВЕННОГО  
ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДЫ В НЕФТЯНЫХ,  
ПИЩЕВЫХ И ДРУГИХ ПРОДУКТАХ**

ПАСПОРТ  
АКГ. 2. 783. 001 ПС

## 1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящий паспорт предназначен для изучения изделия, правил его использования, транспортирования и хранения.

## 2. НАЗНАЧЕНИЕ

Аппарат АКОВ -10 пред назначен для количественного определения содержания воды в нефтяных, пищевых и других продуктах методом отгонки.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Габаритные размеры, мм	770x160x105
3.2. Номинальная вместимость приемника ловушки, мл	10
3.3. Цена деления шкалы, допускаемые отклонения от вместимости	согласно таблице 1
3.4. Масса, кг не более	0,5

Табл. 1

Пределы измерения, мл	Цена деления шкалы, мл	Допускаемые отклонения, мл
от 0 до 0,3	0,03	±0,03
от 0,3 до 2,0	0,1	±0,1
от 2,0 до 10,0	0,2	±0,2

## 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1. Холодильник ХПТ-1-300-14/23 ХС ГОСТ 25336-82, шт	1
4.2. Приемник-ловушка, шт	1
4.3. Колба К-1-500-29/32 ТС ГОСТ 25336-82, шт	1
4.4. Трубка распыления, шт	1
4.5. Пружина, шт	2
4.6. Пружина, шт	2
4.7. Хомутик, шт	1
4.8. Упаковка аппарата, шт	1
4.9. Паспорт, шт	1

## 5. ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Метод определения содержания воды в нефтяных продуктах.

5.1.1. При определении содержания воды в нефтяных продуктах применять следующие реагенты и материалы :

- растворитель: лигроин тракторный (ГОСТ 8863-58),

- бензин для резиновой промышленности (ТУ 38.401-67-108-92) или бензин прямой перегонки, от которого отогнаны фракции до 80°C. (Растворитель перед употреблением должен быть обезвожен и профильтрован);

- пемза, неглазурованный фаянс или запаянные с одного конца стеклянные капилляры.

5.1.2. Пробу нефтепродукта хорошо перемешать (вязкие и парафинистые нефтепродукты предварительно нагреть до 40-50°C). Затем из перемешанной пробы нефтепродукта взять в чистую сухую колбу поз.3 навеску около 100 г с точностью до 0,1 г. Прибавить 100 мл растворителя и тщательно перемешать содержимое колбы, затем бросить несколько кусочков неглазурованного фаянса или пемзы, или несколько капилляров.

5.1.3. Колбу поз.3 с содержимым, чистый и сухой приемник-ловушку поз.2 и чистый холодильник поз.1 соединить между собой при помощи конусных шлифов и пружинок поз.5, поз. 5а и хомутика поз.6 как показано на рисунке 1.

5.1.4. Колбу нагреть и вести перегонку так, чтобы в приемник-ловушку падали 2-3 капли в секунду. Перегонку прекратить, как только объем в приемнике-ловушке перестанет увеличиваться, и верхний слой растворителя станет совершенно прозрачным.

5.1.5. Если в конце процесса в трубке холодильника задерживаются капли воды, смыть их в приемник-ловушку растворителем с помощью распылительной трубки поз.4, увеличив для этого на непродолжительное время интенсивность кипячения, или столкнуть стеклянной палочкой с резиновым наконечником.

5.1.6. После того, как колба охладится, аппарат разобрать.

5.1.7. Если в приемнике-ловушке собралось небольшое количество воды (до 0,3 мл) и растворитель мутен, то приемник-ловушку поместить на 20-30 минут в горячую воду для осветления и вновь охладить до комнатной температуры.

5.2. Содержание воды в объемных процентах  $W_{об}$  вычислять по формуле:

$$W_{об} = \frac{V d 100}{G}$$

где :  $V$  - объем воды в приемнике-ловушке, мл;

$d$  - удельный вес продукта при температуре в момент отбора навески;

$G$  - навеска продукта, взятая для определения, г.

5.3. Содержание воды в весовых процентах  $W_{вес}$  вычислять по формуле:

$$W_{вес} = \frac{V d 100}{G}$$

где :  $V$  - объем воды в приемнике-ловушке, мл;

$d$  - удельный вес воды при температуре в момент отбора навески;

$G$  - навеска продукта, взятая для определения, г.

## 7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. Транспортирование допускается производить закрытым транспортом любого типа, кроме авиатранспорта.

7.2. Условия транспортирования и хранения аппарата должны соответствовать группе 6 (ОЖ 2) по ГОСТ 15150-69