

1. Описание работы

1.1 Назначение

Аппликатор КАУ1, в зависимости от модификации, предназначен для нанесения лакокрасочных материалов (ЛКМ) и протек-материалов в виде порошков, паст, жидкостей на различные поверхности: металлы, керамику, пластик, стекло, бетон, кирпич, штукатурку, гипсокартон, древесину и др.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Производитель	15042
1.2.2 Модель	6077
1.2.3 Тип	40001
1.2.4 Назначение	4754204
1.2.5 Максимальная температура эксплуатации	23
1.2.6 Максимальная влажность	85

Аппликатор КА Модификации КАУ1-150 универсальный

Руководство по эксплуатации

1.3 Составление

1.3.1 Назначение

1.3.2 Назначение

1.3.3 Назначение

1.3.4 Назначение

LAB-OBORUDOVANIE.RU

1. Описание и работа

1.1 Назначение

Аппликатор КАУ1, в дальнейшем аппликатор, предназначен для нанесения слоев ЛКМ и прочих материалов необходимой толщины на пластины при проведении комплексных испытаний в соответствии со стандартами ГОСТ 8832, ISO 16862 и ASTM D 823.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Ширина паза, мм	150±2
1.2.2 Максимальная высота щели, мкм	6000
1.2.3 Погрешность установки микрометрических головок, мм.....	±0,001
1.2.4 Габаритные размеры (ВхДхШ), мм, не более.....	135×220×70
1.2.5 Масса, кг, не более	2,5

1.2.6 Внимание: толщина полученного слоя не совпадает с высотой щели аппликатора.

В соответствии с положениями ISO 16862 и ASTM D 823 толщина неотвердевшего слоя меньше щели аппликатора. Фактическая толщина неотвердевшего слоя составляет от 40% до 80% от щели аппликатора.

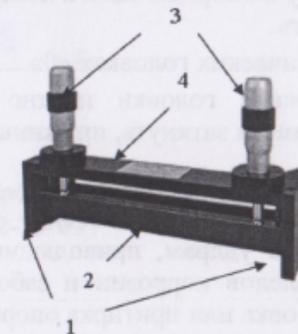
Толщина слоя зависит от следующих факторов:

- вязкости и поверхностного натяжения исследуемого материала;
- скорости перемещения аппликатора;
- величины щели аппликатора.

1.3 Устройство

1.3.1 Аппликатор имеет две опорные базы (1) и пластину (2). Пружины позволяют пластине равномерно подниматься и опускаться внутри пазов опорных баз. Две микрометрические головки (3), установленные на крышке (4), позволяют регулировать высоту щели.

1.3.2 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию прибора, не влияющие на эксплуатационные качества.



1.4 Содержание драгоценных металлов

В приборе и его комплектующих драгоценных металлов не содержится

2. Комплектность

- 2.1 Аппликатор - 1 шт.
2.2 Руководство по эксплуатации..... - 1 экз.
2.3 Упаковка - 1 шт.

3. Использование по назначению

3.1 Проведение испытаний

3.1.1 С помощью микрометрических головок выставляется любая желаемая высота щели в диапазоне от 0 до 6000 мкм. При этом, высота щели должна обеспечивать необходимую толщину слоя лакокрасочного материала.

3.1.2 Пластину для испытаний помещают так, чтобы она не сдвигалась при перемещении по ней аппликатора.

3.1.3 Перед щелью наливают необходимое количество испытуемого материала и перемещают аппликатор по пластине с равномерной скоростью 5-10 см/с, распределяя испытуемый материал непрерывным слоем. Аппликатор перемещают по пластине с небольшим нажимом, чтобы материал не подтекал под опоры аппликатора.

3.2 Технология получения покрытия (метод нанесения, вязкость материала, время и температура сушки, толщина покрытия или расход лакокрасочного материала, количество слоев) должна быть указана в НТД на испытуемый материал или на соответствующий метод испытания.

3.3 После окончания проведения испытаний аппликатор протереть ветошью, смоченной в растворителе, до полного устранения следов краски.

4. Калибровка

4.1 Ослабить винты, удерживающие микрометрические головки, позволяя им свободно ходить во втулках крышки вверх-вниз.

4.2 Снять пружины

4.3 Плотно прижать пластину и опорные базы к поверхности притирочной плиты струбцинами и зафиксировать.

4.4 Выставить на микрометрических головках «0»

4.5 Прижать микрометрические головки плотно к пластине, стараясь не раскачивать. Ослабленные винты затянуть, пружины установить на место.

5. Техническое обслуживание

В процессе эксплуатации необходимо следить за тем, чтобы контактные поверхности не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин. При появлении следов коррозии и забоев на рабочих плоскостях, производится плоская шлифовка или притирка опорных площадок и пластины.

6. Хранение

Прибор должен храниться при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности до 80% при температуре 25°C.

Внимание: Боятся сырости! После работы промыть бензином, обработать антикоррозийной смазкой в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

7. Транспортирование

7.1 Транспортирование прибора в упаковке может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта.

7.2 При транспортировании, погрузке и хранении на складе прибор должен оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги.

8. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

8.1 Срок службы прибора не менее 5 лет.

8.2 Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, и эксплуатации.

8.3 Изготовитель гарантирует нормальную работу аппликатора в течение 12 месяцев со дня отправки потребителю и обязуется бесплатно устранять все неисправности, возникшие при эксплуатации по его вине.

9. Свидетельство о приемке

Аппликатор КАУ1, заводской № 764 удовлетворяет требованиям УАЛТ.159.000.00 признан годным для эксплуатации.

Представитель ОТК

М.П. ОТК 3

Подпись: _____

Дата: 25.02.2019 г.