

Внимание!

- » При сборке штатива избегайте следить, чтобы все детали, находящиеся на цапле, надежно фиксировались в своих краинных положениях. В противном случае замените сборку из цаплы.
- » Во избежание обрыва штатива при сборке используйте контргайки № 10, а также втулку в изображении на рисунке 5.

Гарантийный обработчик

- 4.1. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня отгрузки с привлечением квалифицированных специалистов по окончании производственного цикла или условия соблюдения потребительской функции изделия, указанной в эксплуатации.
- 4.2. В течение гарантийного срока эксплуатации по окончании производственного цикла или условия соблюдения потребительской функции изделия, указанной в эксплуатации.

Сведения о розничном продавце

Без обнаружения недостатков отгружение изделия при выполнении неизвестностей в период гарантийного срока эксплуатации проводится напрямую по адресу:

ООО «Акваком»

199128, Санкт-Петербург, ул. Азова, д. 76-00
телефон: (812) 322-0644, факс: (812) 322-76-00

Упаковка: картонная коробка

Брендированная упаковка

Штатив для делительных воронок ПЭ-2950 могут быть предоставлены техническим лицам, имеющим соответствующими лицензиями государственных органов технического регулирования и приказами губернаторов субъектов Российской Федерации.

Логотипы и товарные знаки

Логотипы и товарные знаки

1. Описание

Штатив для делительных воронок

2. Составные парцеллы

- 2.1. Штатив для делительных воронок
- 2.2. Кольца фиксации
- 2.3. Кольца фиксации
- 2.4. Кольца фиксации
- 2.5. Кольца фиксации

Штатив для цилиндрических делительных воронок 1000 мл

3. Перечень комплектующих

Сборка штатива производится из комплектующих с привлечением специалистов по окончании производственного цикла и последовательности:

3.1. Положить основу

3.2. Вынуть из основы находящийся в ней

3.3. Длин. пруток

3.4. Стойки

3.5. Стойки

3.6. Установлен-диск

3.7. Установлен-диск

3.8. Установлен-диск

3.9. Установлен-диск

3.10. Установлен-диск

3.11. Установлен-диск

3.12. Установлен-диск

3.13. Установлен-диск

3.14. Установлен-диск

3.15. Установлен-диск

3.16. Установлен-диск

3.17. Установлен-диск

Санкт-Петербург
2017

1. Общие указания

Штатив ПЭ-2950 предназначен для установки и хранения цилиндрических воронок объёмом 1000 мл.

2. Основные характеристики

2.1. Материал.....	полипропилен
2.2. Материал основания.....	сталь
2.3. Диаметр, мм.....	220
2.4. Высота, мм	425
2.5. Масса, кг, не более	2,5
2.6. Кол-во устанавливаемых делительных воронок, шт.	3

3. Порядок сборки

Сборка штатива производится пользователем в соответствии с прилагаемой схемой сборки (Рисунок 1) с учётом замечаний (Рисунок 2), в последовательности, описанной ниже.

- 3.1. Положить основание 1 на ровную поверхность.
- 3.2. Ввернуть в основание 1 шпильку 2 резьбовым концом, на котором находится стандартная гайка 11.
- 3.3. Для предотвращения отворачивания шпильки 2 затянуть гайку 11 используя гаечный ключ (в комплект не входит).
- 3.4. Отвернуть и снять контргайку 10.
- 3.5. Совместить пазы в кольце 3 с рёбрами на диске 4. Кольцо должно быть установлено на нижней стороне диска 4.
- 3.6. Удерживая диск 4 и кольцо 3 в совмещённом положении, надеть их на шпильку 2 и переместить вниз до упора кольца 3 в основание 1. После этого проконтролировать совпадение пазов кольца и рёбер на диске (Рисунок 2).
- 3.7. Установить первый набор из пяти втулок 5.
- 3.8. Установить двойной диск 6 фирменным логотипом вверх. При этом вращением подобрать такое его положение, в котором рёбра дисков 4 и 6 совпадают (Рисунок 2).

3.9. Установить второй набор из пяти втулок 5.

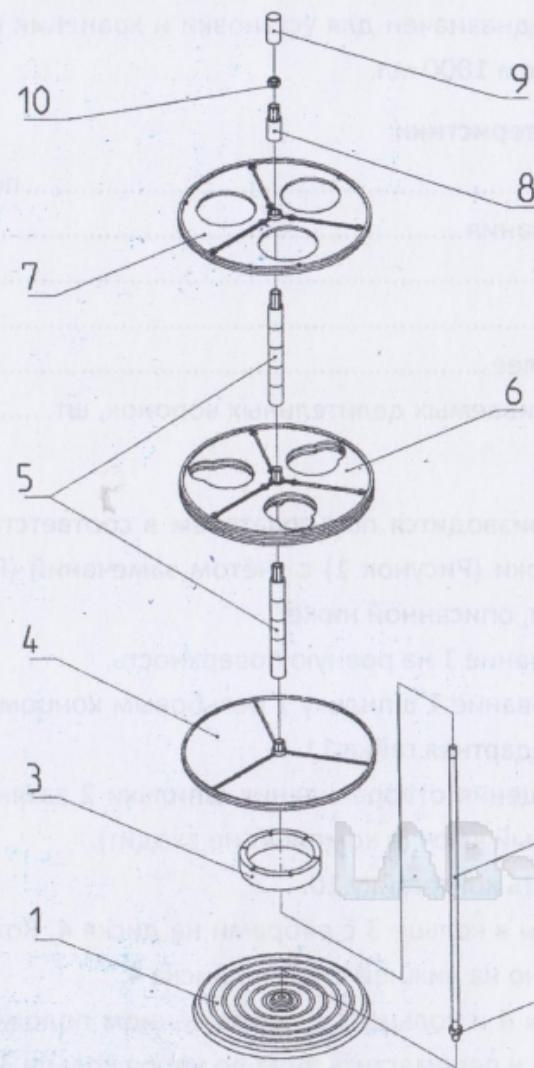


Рисунок 1

1 – Основание; 2 – шпилька; 3 – кольцо; 4 – нижний диск;
5 – набор втулок (5 шт.); 6 – диск двойной с отверстиями;
7 – диск с отверстиями; 8 – втулка верхняя; 9 – колпачок
декоративный; 10 – верхняя контргайка (1 шт.); 11 – ниж-
няя гайка (1 шт.)

3.10. Установить диск 7 фирменным логотипом вверх. При этом вра-
щением подобрать такое его положение, в котором рёбра дисков
6 и 7 совпадают (Рисунок 2).

3.11. Установить верхнюю втулку 8.

3.12. Навернуть контргайку 10 и затянуть с помощью гаечного ключа (в
комплект не входит), придерживая при этом рукой основание 1.
Перед затяжкой контргайки 10 ещё раз убедиться в правильном
относительном расположении дисков 4, 6 и 7 (рёбра дисков
должны совпадать).

3.13. Надеть до упора декоративный колпачок 9 (может потребоваться
небольшое усилие).

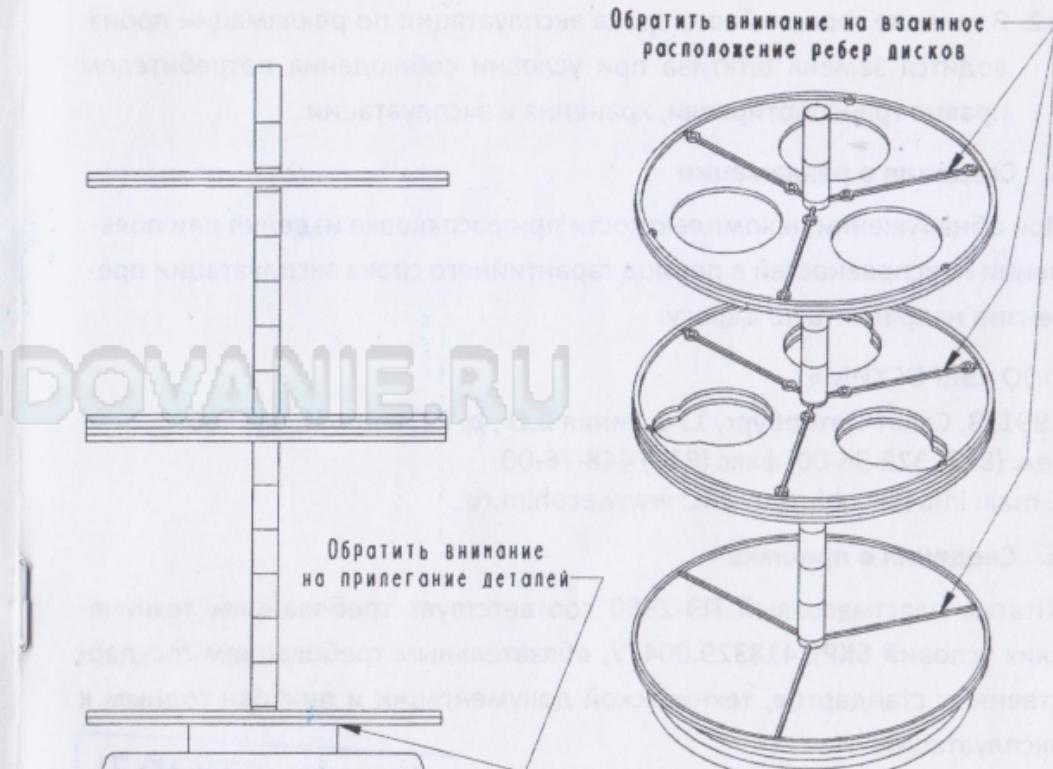


Рисунок 2

ВНИМАНИЕ!

- При сборке штатива необходимо следить, чтобы все детали, надеваемые на шпильку 2, полностью фиксировались в своих крайних нижних положениях. В противном случае закончить сборку не удастся.
- Во избежание поломки колпачка 9 при сборке не следует менять местами гайки 10 и 11, а так же втулку 8 и любую из втулок наборов 5.

4.- Гарантийные обязательства

- 4.1. Гарантийный срок эксплуатации – 1 год со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.
- 4.2. В течение гарантийного срока эксплуатации по рекламации производится замена штатива при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

5. Сведения о рекламации

При обнаружении некомплектности при распаковке изделия или появлении неисправностей в период гарантийного срока эксплуатации претензии направлять по адресу:

LAB-OBORUDOVANIE.RU

6. Сведения о приёмке

Штатив пластмассовый ПЭ-2950 соответствует требованиям технических условий БКР Е.418329.004ТУ, обязательным требованиям государственных стандартов, технической документации и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска 13.01.2019

Штамп ОТК