

6.3.2. Для определения действительного значения измеряемой температуры к отсчету по шкале алгебраически прибавить приведенную в п. 5.2. поправку, относящуюся к данной температурной отметке.

Для промежуточных температурных отметок поправка определяется линейным интерполированием.

6.4. Условия транспортирования термометра в упаковке предприятия-изготовителя должны соответствовать условиям хранения 4 по ГОСТ 15150, но при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35°C.

Транспортирование термометра следует проводить в крытых транспортных средствах автомобильным, речным, морским и железнодорожным транспортом. Возможность перевозки авиатранспортом потребитель должен согласовывать с авиаперевозчиком.

Хранение термометра в упаковке предприятия-изготовителя должно соответствовать условиям хранения 1 по ГОСТ 15150.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

7.1. Термометры, не пригодные к эксплуатации по различным причинам или разбитые, утилизировать следующим образом:

- собрать и хранить рассыпавшуюся ртуть в соответствии с п. 6.2. настоящего паспорта. Стеклобой без ртути утилизировать в соответствии с порядком, действующим в организации-потребителе термометров стеклянных;

- термометры, не пригодные к эксплуатации, стеклобой с остатками ртути и собранную ртуть сдать в установленном порядке в специализированную организацию, занимающуюся приемом, складированием и утилизацией веществ, загрязняющих окружающую среду.

АЖТ 2.822.215-01ПС

1 ГУП МО «Клинская типография» з. 1856 т. 1000



ОКП 43 2121

ТЕРМОМЕТР РТУТНЫЙ СТЕКЛЯННЫЙ ЛАБОРАТОРНЫЙ

ТЛ-7А
ПАСПОРТ

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-7А предназначен для измерения температур в бактериологических термостатах, а также в различном оборудовании других отраслей промышленности.

1.2. Термометр является средством измерения, имеет сертификат об утверждении типа СИ. Термометр внесен в Государственный реестр СИ под №308-84 и допущен к применению в Российской Федерации.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Диапазон измерений температуры
от от -10 до +65 °C °C.

2.2. Цена деления шкалы 0,2°C.

2.3. Пределы допускаемых погрешностей, °C:

Диапазон измеряемых температур, °C	Класс точности	
	1 класс	2 класс
от -10 до 0	± 0,3	± 0,5
св. 0 до 75	± 0,2	± 0,4

2.4. Габаритные размеры:

длина верхней части от 375 до 395 мм;
длина нижней части от 230 до 250 мм;
диаметр верхней части от 16 до 17 мм;
диаметр нижней части от 7 до 9 мм.

2.5. Вероятность безотказной работы термометра соответствует значению 0,96 за 4000 часов.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение изделия	Наименование изделия	Количество
АЖТ 2.822.215-01	Термометр	1 шт.
АЖТ 2.822.215П-01ПС	Паспорт	1 экз.
АЖТ 6.875.037	Футляр	1 шт.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие термометра требованиям ТУ 25-11.1388-77 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

4.2. Гарантийный срок хранения - 24 мес. с даты изготовления.
Гарантийный срок эксплуатации - 24 мес. со дня ввода в эксплуатацию.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

5.1. Термометр ртутный стеклянный лабораторный типа ТЛ-7А класса 1 заводской № 3 изготовлен и принят в соответствии с ТУ 25-11.1388-77, признан годным к эксплуатации.

Мастер ОТК _____

Штамп ОТК _____

Первичная поверка термометра при выпуске из производства проведена методом прямых измерений по ГОСТ 8.279.

Межповерочный интервал - 3 года.

Поверитель Барышева

Дата поверки « _____ » _____ 201__ г.

Оттиск поверительного клейма _____

5.2. Фактические поправки в поверяемых отметках шкалы, °С:

Поверяемые отметки, °С	-10	0	10	20	30	40	50	60	70
Поправки, °С	0,001	0,000	0,005	0,010	0,015	0,005	0,010	0,005	

6. ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

6.1. В качестве термометрической жидкости в термометре используется ртуть. Перед установкой термометра для измерений следует убедиться в отсутствии разрывов столбика ртути. Разрывы столбика не являются браком и устраняются следующим образом:

- осторожным подогревом резервуара термометра до температуры, превышающей предел шкалы не более, чем на 20°С, с поднятием и соединением разрывов ртути в верхнем запасном резервуаре и последующим медленным охлаждением;

- охлаждением резервуара термометра до температуры от минус 20°С до минус 35°С (в зависимости от нижнего предела измерения по шкале), не допуская ухода ртути в резервуар. После соединения разрывов термометр быстро, но без встряхиваний удаляют из среды с минусовой температурой. При таком способе устранения разрывов термометр должен находиться только в вертикальном положении резервуаром вниз до момента подъема ртути не менее, чем до середины шкалы.

Не допускать замерзания ртути!

Температура замерзания ртути минус 38,8°С.

6.2. Термометрическая жидкость ртуть - вещество 1 класса опасности по ГОСТ 12.1.005.

В случае боя термометра рассыпанную ртуть собрать медной лопаточкой, обработанной предварительно в азотной кислоте, или ватой, смоченной раствором калия марганцевокислого (марганцовки).

Ртуть временно хранить под слоем воды высотой не менее 5 см, т. к. открытая ртуть испаряется и загрязняет воздух. Особенно сильное испарение происходит при температуре выше 20°С.

6.3. Измерение температуры.

6.3.1. Термометр ТЛ-7А относится к термометрам частичного погружения со вложенной шкалой, при измерении температуры его надо погружать в измеряемую среду на глубину от 230 до 250 мм.

При измерении температуры ниже 0°С погружение термометра следует производить постепенно, сначала погружается резервуар и после прекращения движения ртути глубина погружения увеличивается до необходимой.

Отсчет показаний производить по касательной к вершине мениска ртути. Время выдержки термометра в измеряемой среде до начала отсчета температуры не менее 10 мин.